



ХАРЬКОВЭНЕРГОРЕМОНТ

НОМЕНКЛАТУРА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ОСНАСТКИ, ПРИСПОСОБЛЕНИЙ И ИНСТРУМЕНТА

Харьков - 2011
www.khaer.com.ua



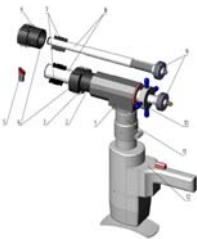

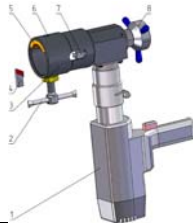
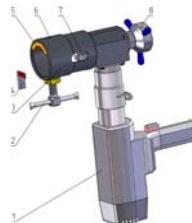

Общество с ограниченной ответственностью
«ХАРЬКОВЭНЕРГОРЕМОНТ»

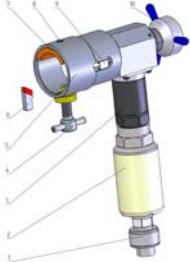






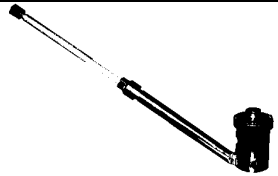




Украина 61017 г. Харьков, ул. Сериковская, 1
Тел: +38 (057) 728-41-56 E-mail: kf@khaer.com.ua
Тел/факс: +38 (057) 728-41-57 E-mail: khaer@khaer.com.ua
URL: www.khaer.com.ua

ООО «Харьковэнергоремонт» предлагает
специализированную оснастку, приспособления и инструмент,
необходимый для выполнения ремонтных работ на энергообъектах:



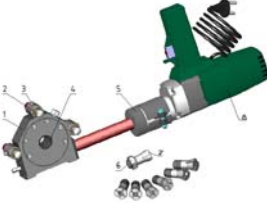

№ п/п	Наименование	Назначение	Техническая характеристика	Фото	
Приспособления для ремонта котельного и турбинного оборудования					
1	Приспособление для центровки труб К 1201.00.00 К 1201.00.00 К 1201.00.00	Предназначено для центровки труб при сварке в стык			
		диаметром 28-32 мм	Диаметр труб мм: 28-83 Высота мм: h=235, 252, 259 Масса кг: 1,5-5,0		
		диаметром 32-38 мм			
		диаметром 38-42 мм			
		диаметром 60 мм			
		диаметром 76 мм			
диаметром 83 мм					
Предназначен для обработки концов труб под сварку					
2	Фаскосниматель К1738 с внутренним креплением для труб ф. 28 – 60 мм К1738Д-00-00	Предназначен для обработки концов труб с внутренним диаметром от 28 мм до 60 мм под сварку на месте установки.	Диаметр мм: 28-60 Подача резцовой головки – ручная Привод – пневматический ИП Мощность кВт: 0,8 Габариты мм: 255 x 80 Масса кг: 8		
3	Фаскосниматель К1738 с внутренним креплением для труб ф. 28 – 60 мм К1738Д-00-00	Предназначен для обработки концов труб с внутренним диаметром от 28 мм до 60 мм под сварку на месте установки.	Тип привода: электрический Мощность, кВт: 1,2 Номинальное напряжение, В: 220 Частота тока, Гц: 50 Частота вращения резцедержателя об/мин: 0~520 Рабоч. Частота вращен. Резцедержателя об/мин: 150~200 Осевое перемещение резца, мм: 15 Габаритные размеры, мм: 490x100x460 Масса, кг: 12,7		







4	Фаскосниматель K1738 с внутренним креплением для труб ф. 28 – 60 мм K1738Д-00-00	Предназначен для обработки концов труб с внутренним диаметром от 28 мм до 60 мм под сварку на месте установки.	Тип привода Мощность, кВт Номинальное напряжение, В Частота тока, Гц Част. Вращен. Резцедержателя, об/мин Осевое перемещение резца, мм Габаритные размеры, мм Масса, кг	электрический 0,86 ~36 200 340 15 510x100x460 13,5	
5	Фаскосниматель с внутренним креплением для труб ф. 60 – 102 мм K1738М K1738Д-00-00	Предназначен для обработки концов труб с внутренним диаметром от 60 мм до 102 мм под сварку на месте установки.	Диаметр мм: 102 Подача резцовой головки – Привод – пневматич. БПН мощн. кВт Осевое перемещение резца, мм Частота вращения резцедержателя, об/мин Габариты: Масса кг:	60 – ручная 1,2 15 220 400x385x120 12	
6	Фаскосниматель с наружным креплением для труб ф. 28-42 мм K1755 K1755Д-00-00	Предназначен для обработки концов труб с наружным диаметром от 28 мм до 42 мм под сварку на месте установки.	Диаметр мм: Подача резцовой головки – Привод – Мощность кВт Габариты мм: Масса кг:	28...42 ручная электрический 1,2 338 x 400 x 80 10,6	
7	Фаскосниматель с наружным креплением для труб ф. 28-60 мм K1755 K1755Д-00-00	Предназначен для обработки концов труб с наружным диаметром от 28 мм до 60 мм под сварку на месте установки.	Тип привода Мощность, кВт Номинальное напряжение, В Частота тока, Гц Частота вращения резцедержателя, об/мин Рабочая частота вращения резцедержателя, об/мин Осевое перемещение резца, мм Габаритные размеры, мм. Масса, кг.	электрический 1,2 ~220 50 0~520 150~200 15 470x410x100 10,6	
8	Фаскосниматель с наружным креплением для труб ф. 28-42 мм K1755 K1755Д-00-00	Предназначен для обработки концов труб с наружным диаметром от 28 мм до 42мм под сварку на месте установки	Скорость вращения шпинделя: - на холостом ходу, об/мин - под нагрузкой, об/мин Осевой ход резца, мм Подача резца Привод пневматический: Вес, кг:	250 200 15 ручная ИП 8,0	




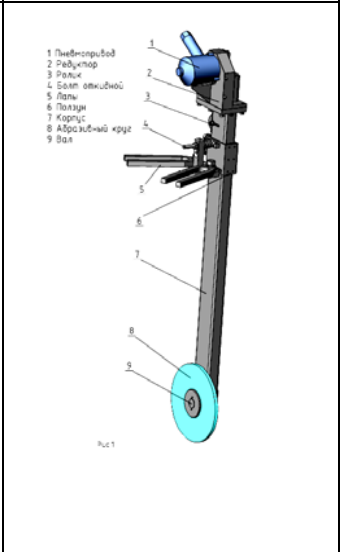
9	Фаскосниматель с наружным креплением для труб ф. 28-60 мм K1755M K1755Д-00-00	Предназначен для обработки концов труб с наружным диаметром от 28 мм до 60 мм под сварку на месте установки.	Диаметр мм: 28...60 Подача резцовой головки – ручная Привод – пневматический Мощность кВт: 1,2 Давление воздуха в сети, атм 6,3 Передаточное отношение редуктора 1:106 Частота вращения резцедержателя, об/мин 50 Осевое перемещение резца, мм 15 Габариты мм: 260x100x410 Масса кг: 12,2	
10	Приспособления для обработки концов труб паропроводов под сварку K182Г-00-00 K113Г-00-00 K208Г-00-00	Предназначено для обработки концов труб и коллекторов под сварку. 133 – 159 мм 219 – 273 мм 325 – 377 мм	Приспособлением можно производить: -расточивание внутренней поверхности трубы; -обработку фаски под обычную электросварку; -обработку торца трубы и фасок под аргоно-дуговую сварку; Ход ползуна, мм не менее мм: 35 Возможная длина расточки при работе с одной переустановкой резца, не менее мм: 70 Частота вращения зубчатого колеса с ползуном при максимальной нагрузке, не более , об/мин 25 Подача: автоматическая, периодическая Величина подачи мм/об: 0,167 Привод пневматический Масса кг: ≈ от 46 до 54	
11	Домкрат гидровинтовой для раздавливания заклепок Р=10 т.с. T21-18-00-00	Служит для раздавливания заклепок связанных с применением усилия до 10 тонн	Усилие на выходе штока, т: 10 Ход поршня рабочего (L) мм: 17 Наим. Расстояние между опорами мм: 140 Габаритные размеры мм: 380×150×72 Масса кг: 3,6	
12	Домкрат для выдавливания заклепок Р=32 т.с. T01.53-00-00	Предназначен для выдавливания заклепок из дисков турбины	Развиваемое усилие (при рычаге ключа 600 мм, приложенной силе 40 кг), кг 32000 Ход поршня мм: 30 Макс. Ø выдавливаемой заклепки, мм 16 Габаритные размеры, мм 1050×115×120 Масса кг: 12,6	
13	Домкрат гидровинтовой для выдавливания заклепок Р=15 т.с. T01.80-00.00	Предназначен для выдавливания заклепок из дисков турбин при разлопачивании лопаточного аппарата с вильчатыми или Т-образными хвостами, а также для других видов работ, связанных с применением усилия до 15 тонн.	Усилие на выходе штока кг 15000 Ход рабочего поршня мм: 20 Максим. Ø выдавливаемой заклепки мм: 16 Габаритные размеры мм: 500×90×70 Масса кг: 5,1	

14	Приспособление для оживления роторов T01-159-00-00	Предназначено для обеспечения удобства выполнения сборочных, ремонтных и контрольно-измерительных работ с роторами электрических машин.	Тип подъемника Наибол. Масса поднимаемого груза, кг : 30000 Ход поршня мм: 20 Макс. Давление в гидросистеме кг/см ² : 260 Объем масла в гидросистеме, л: 0,3 Миним. Габаритн. Размеры мм: 170x125x170 Макс. Габаритн. Размеры мм 930x700x178 Масса, кг 15	
15	Пуансоны для выпрессовки заклепок из дисков T25-53-00-00	Предназначены для выпрессовки заклепок из дисков турбин, с помощью гидродомкрата.	T25-53-00-00/1 Лобщ.=110 Ø18 –L=15; Ø14 –L=40; Ø12 –L=55. T25-53-00-00/2 Лобщ.=110 Ø18 –L=15; Ø15 –L=40; Ø12 –L=55. T25-53-00-00/3 Лобщ.=150 Ø18 –L=15; Ø14 –L=80; Ø12 –L=55. T25-53-00-00/4 Лобщ.=150 Ø18 –L=15; Ø15 –L=80; Ø12 –L=55. T25-53-00-00/5 Лобщ.=175 Ø18 –L=15; Ø14-L=105; Ø12-L=55.	
16	Пресс эксцентриковый ручной для пробивания бандажной ленты T01-81-00-00	Предназначен для пробивки металлической бандажной ленты S от 1...3мм в процессе переоблопачивания дисков роторов турбин	Усилие, кг: 3000,0 Ход пуансона мм: 6 Число ходов в мин: 10÷15 Вес, кг: 11,4 Габаритные размеры, мм: 120x120x240	
17	Пресс для просечки отверстий в бандажной ленте T01-52-00-00	Предназначен для пробивки бандажной ленты толщиной S 1.....3мм в процессе переоблопачивания дисков роторов турбин	Усилие, кг 6200 Ход пуансона, мм 6 Габаритные размеры, мм 310x190x330 Масса, кг 39,4	
18	Стойки для укладки роторов (без роликов) Г10-00-00	Предназначены для укладки ротора турбогенератора во время проведения ремонтных работ. При этом ротор укладывается на две стойки.	Максимальная нагрузка кг: 30000 ¹ Габариты мм 970x620x1065 ² Масса кг: 502,5 ²	

19	Роликовые опоры для укладки роторов Т01-20-00-00	Применяются при укладке ротора турбины во время проведения ремонтных работ. При этом ротор укладывается на две опоры.	Максимальная нагрузка кг: 30000 Масса кг: 560,7 Габариты мм: 1360×850×480	
20	Ролики универсальные для поворота ротора генератора Г10.00.00	Предназначены для поворота ротора генератора	Диаметр шейки ротора мм: 300-600 Привод – ручной через редуктор Габариты мм: высота – 1065 Масса кг: 250 Грузоподъемность тн: 23	
21	Приспособление для оттяжки гребней уплотнений Т-01-114-00-00	Предназначено для правки и оттяжки гребней уплотнений турбин	Число ударов в мин. Не более 650 Привод электрический с числом оборотов об/мин 0 – 650 Мощность, кВт 1,2 Габаритные размеры, мм 460x90x260 Масса, кг не более 5,9	
22	Приспособление для вращения развертки Т01.54.00.00	Предназначено для разворачивания отверстий под заклепки при переоблапачивании ступеней с малым расстоянием между дисками.	Тип привода: электрический Мощность, кВт: 1.2 -Номинальное напряжение, В ~220 Частота тока, Гц 50 Число оборотов привода, об/мин ~650 Число обор. инструмента, об/мин не более 76 Зажим инструмента в ступице: переходником Диаметр разворачивания 11~18 Ход головки по направл. Распоркам, мм 30 Комплект переходников: 9;10;.11;12;13 и 14,5 Габаритные размеры, мм 790x 90x260 Масса, кг 9,1	
23	Угловое сверлильное приспособление УСП-ЗБ Т01.41.00.00	Предназначено для высверливания заклепок из дисков средних ступеней роторов турбин.	Привод – электрический Напряжение питания, В ~220 Мощность, Вт 1200 Скорость вращения привода, об/мин 0-650 Скорость вращения сверла, об/мин 0-70 Диаметр сверления, мм 8÷15 Вертикальный ход головки, мм 55 Горизонтальный ход, мм 150 Глубина сверления, мм 75 Метод крепления сверла цанговый Габаритные размеры, мм 690x200x610 Масса, кг 54,1	

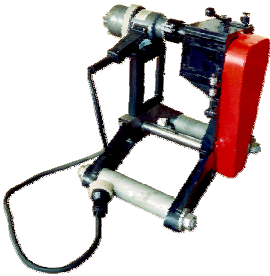

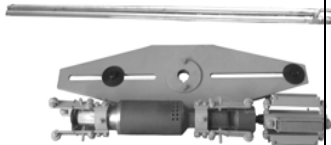

24	Угловое сверлильно-фрезерное приспособление УСФП-2А T01-01-00-00	Предназначено для высверливания заклепок и обработки отверстий под заклепки после установки лопаток на диск ротора турбины	Привод Мощность, кВт Напряжение, В Частота вращения, об/мин Наибольший диаметр сверления, мм Глубина сверления, мм Продольный ход, мм Вертикальный ход, мм Подача Крепление инструмента Масса, кг Габаритные размеры, мм	электрический 1,2 ~220 200 23 190 120 65 Ручная Конус Морзе 2 44,1 540x510x230	
25	Угловое сверлильное приспособление УСП-3М (Приспособление для высверливания заклепок) T24-107-00-00	Предназначено для высверливания заклепок средних ступеней дисков турбин в процессе их ремонта	Привод – Напряжение питания, В Мощность, Вт Скорость вращения привода, об/мин Скорость вращения сверла, об/мин Диаметр сверления, мм Вертикальный ход головки, мм Горизонтальный ход, мм Глубина сверления, мм Метод крепления сверла Габаритные размеры, мм Масса, кг	электрический ~220 1200 0-650 0-70 12÷15 55 150 75 цанговый 680x200x680 39,2	
26	Угловая сверлильная головка В-35 T01-16-00-00	Предназначена для высверливания заклепок в замковых лопатках при переоблачивании ступеней роторов с малым расстоянием между дисками	Тип привода : Мощность кВт: Номинальное напряжение: Частота тока Гц: Число оборотов привода об/мин: Число обор. инструмента об/мин не более Зажим инструмента в ступице: Ø сверления мм : Ход головки по направл. Распоркам мм: Габариты мм: Масса кг:	электрический 1,2 ~220В 50 ~ 650 76 цанговый от 5 до 12 30 550x85x260 9,6	
27	Метчик с регулируемыми гребенками T24-10-00-00	Применяется для исправления резьбы в отверстиях корпусных деталей	Диаметр, шаг, мм: 1.М165x4; М160x4 ; М160x6 ; 2.М140x4 ; М140x6 ; М120x 4; М120x6; М115x4 ; 3.М100x4 ; М100x6 ; М90x4; 4.М76x4 ; М85x4 ; Масса кг:	 6,9÷8,8	


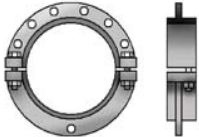




28	Плашка с регулируемыми гребенками T24-09-00-00	Применяется для исправления резьбы при ремонте энергетического оборудования. Вращать специальным ключом.	Диаметр, шаг, мм: 1. M165x4 ; M160x4; M160x6; 2. M140x4; M140x6; M120x4; M120x6; 3. M100x4 ; M100x6 ; M90x4; 4. M76x4 ; 5. M64x4 ; M60x4 ; M56x4 Масса кг: 5÷12,6	
29	Ключ специальный к плашке регулируемой исп. 2,3,4 и 5 T25-20-00-00	Предназначен для фиксации регулируемых плашек и обеспечения необходимого усилия нарезания резьбы в процессе исправлении резьб в корпусных деталях при ремонтах турбогенераторов в условиях электростанций	Тип-T25-00-00 исп.2 Разм:210x210x295мм Вес кг: 7,12	
			Тип-T25-00-00 исп.3 Разм:170x170x235мм Вес кг: 3,56	
			Тип-T25-00-00 исп.4 Разм:125x125x215мм Вес, кг: 2,26	
			Тип-T25-00-00 исп.5 Разм:110x110x205мм Вес, кг: 1,83	
30	Скобы для центровки роторов на полумуфтах T29-40-00-00	Предназначены для центровки роторов турбин, при ремонтных и монтажных работах	Скоба T29-40-00-00/3, разм. 160x90x25мм вес кг, 0,7 Скоба T29-40-00-00/1, разм.157x70x125мм вес кг, 3,15 Скоба T29-40-00-00/2, разм.177x70x130мм вес кг, 2,65	
31	Палец для поворота роторов БП-150	Предназначен для поворота ротора турбины вручную при осуществле-нии его осмотра или ремонта	Масса изделия кг: 1,1 Габариты мм: Ø 50x145	
32	Моментные весы T935-00-00	Предназначены для контроля веса лопатки турбины при проведении ремонтно-восстановительных работ по переоблопачиванию ротора турбины с последующей его балансировкой	Габарит. Размеры мм: Ø 500 x1720x1200 Масса кг: 60	
33	Приспособление для шлифовки шеек роторов T01-86-00-00	Предназначено для шлифовки шеек и упорных гребней роторов паровых турбин и турбогенераторов в процессе их ремонта.	Привод электродвигатель Частота вращения привода, об/мин. 2830 Мощность, кВт 1,1 Напряжение, В 380 Частота тока, Гц 50 Частота вращен. Шлиф. Круга, об/мин: 2048 Ход продольного суппорта, мм. 520 Ход поперечного суппорта, мм. 150 Габаритные размеры, мм. 890x670x480 Габаритные размеры подставки, мм 790x550 Масса, кг. 200 – 210	






34	Приспособление для фрезеровки канавки под уплотнение на разъемах цилиндров турбин Т-01-62-00-00	Приспособление предназначено для фрезеровки канавки под уплотнения, на разъеме цилиндра	Число обор. шпинделя об/мин: 1500 Продольный ход мм: 1000 Поперечный ход мм: 200 Вертикальный ход шпинделя мм: 90 Привод – пневматический Число обор. привода об/мин: 4500 Давление в сети кг/см ³ .: 5 Мощность привода кВт: 2 Масса кг: 52	
35	Приспособление для фрезеровки заплочиков Т-01-32-00-00А	Приспособление предназначено для фрезеровки заплочиков сегментов уплотнений паровых турбин	Число обор. пневмопривода об/мин: 1350 Число обор. шпинделя об/мин: 450 Крепление инструмента – цанговое Наиб. Диаметр фрезы мм: 8 Наиб. Радиус обработки мм: 440 Подача – ручная Вертикальный ход мм: 80 Наиб. Угол поворота траверсы: 140°. Мощность кВт: 1 Габаритные размеры, мм: 590×430×420 Масса, кг: 65	
36	Приспособление для гибки полосы АС2.09.00.00	Предназначено для гибки полосы металла на ребро	Привод – ручной Ширина полосы мм: от 10 до 40 Толщина полосы мм: от 1,0 до 3,0 Радиус гибки полосы мм: от 50 до 6000 Габариты: 300×242 Масса кг: 24	
37	Приспособление для шлифовки седел задвижек К-8085М 140.100 Ду100-200мм Ф.115-235 мм К-8085/1М 140.101 Ду200-300 мм ф. 235-360мм	Предназначено для шлифовки седел задвижек внутренним диаметром Ду 100...200 мм для обрабатываемых поверхностей диаметрами от 115 мм до 235 мм без вырезки их из трубопровода. Предназначено для шлифовки седел задвижек внутренним диаметром Ду 200...300 мм для обрабатываемых поверхностей диаметрами от 235 мм до 360 мм без вырезки их из трубопровода	Скорость вращения шпинделя, об/мин: 4560 Скорость вращения абразивного круга об/мин: 1520 Редуктор 1:3 Номинальное давление сжатого воздуха в сети, атм: 6 Скорость вращения абраз. Круга на холост ходу м/сек: 7,9–13,7 Абразивные круги ГОСТ 2424-83: ПП 125x10x32 14А 25СМ2К ПП 200x10x32 14А 25СМ2К ПП 250x10x32 14А 25СМ2К Габаритные размеры, мм: 315x310 x1260 Вес, в комплекте, кг: 26 Абразивные круги ГОСТ 2424-83: ПП 250x10x76 14А 25СМ2К ПП 300x10x76 14А 25СМ2К ПП 400x10x127 14А 25СМ2К Привод пневматический, кВт: 1,3 Габаритные размеры, мм: 440x315x1320 Вес в комплекте, кг: 41	





38	Приспособления для притирки и шлифовки седел вентиля ГМ-068А Ду-10 с пневмоприводом ГМ-068 Ду-20 с пневмоприводом	Предназначены для ремонта конусных седел вентиля высокого давления на месте установки без вырезки их из трубопровода	Скорость вращения шпинделя об/мин: 2000 Инструмент притир Условный проход обрабатываемых вентилях мм 20 Тип привода кВт пневматический 0,5 Номинальное давление сжатого воздуха в сети атм 5 Габаритные размеры, мм 390x60x180 Масса, кг 2,3	
39	Приспособления для шлифовки седел вентиля ГМ-046А, Ду-50 с пневмоприводом	Предназначено для притирки и шлифовки седел вентиля Ду50мм для обрабатываемых поверхностей Ø42-62 мм без вырезки их из трубопровода	Скорость вращения привода об/мин: 4560 Скорость вращения абразивн. круга об/мин: 4560 Абразивный круг ПП 63x13x20 Привод пневматический Мощность, кВт 1,3 Номинальное давление сжатого воздуха в сети атм: 6 Скорость вращения абразивного круга на холостом ходу, м/сек 12,5–13,7 Габаритные размеры, мм 470x240x270 Масса, кг 8,4	
40	Станок для фрезеровки обнизки на разъемах цилиндров турбин Т.01.138.00.00	Станок предназначен для выполнения фрезерных работ	Частота вращения шпинделя об/мин 252 и 500 Продольный ход мм: 285 Поперечный ход мм: 190 Вертикальный ход мм: 70 Напряжение В: 380 Число обор. шпинделя Двигателя об/мин: 3000 Подача - ручная Мощность электродвигателя кВт. 2 Масса кг: 300	
41	Приспособление для вывода ротора ГР-18.00.00	Предназначено для обеспечения вывода ротора турбогенератора из статора	Габариты мм: 7500x1050x1005 Масса: кг	
42	Приспособление для вращения роторов и борштанг Т-783	Предназначено для обеспечения поворота роторов и борштанг в процессе проведения работ по ремонту энергетического оборудования	Габариты (с приводом) мм: 1475x960x470 Габариты (без привода) мм: 1475x960x266 Частота вращения об/мин : 8...12 Крутящий момент кг*м: 112 Масса кг: 91	

43	Приспособление для маятниковой проверки роторов Т-2217 323.487	Предназначены для обеспечения правки ротора турбины в процессе ремонтно-восстановительных работ	Диаметр посадочного места вала ротора турбины, мм: 438 Габариты мм : 200x1048x1222 Масса кг: 139,7	
			Диаметр посадочного места вала ротора турбины, мм: 240 Габариты мм: 200x1048x1222 Масса кг: 108,0	
44	Приспособление ручное для выдавливания канавки АС2.08.00.00	Предназначено для выдавливания канавки в усах маслоотбойника и надбандажных уплотнений	Привод: ручной Габариты мм: 360x315x260 Масса кг: 30	
45	Приспособление для проточки гребней уплотнительных колец (без редуктора) Т21-05-00-00	Предназначено для обработки гребней уплотнений цилиндров высокого и среднего давления турбины К-300-240. Может быть использовано на аналогичных турбинах других типов	Тип привода - пневматический Давление воздуха в магистрали Мпа: 5,0 Продольная подача мм/об 0,1 Радиальная подача мм/об 0,098 Продольный ход мм: 630 Радиальный ход мм: 15 Габариты мм: 1200x400x400 Масса, кг: 65	
46	Приспособление для осевого перемещения роторов ТР-82-388	Предназначено для обеспечения осевого перемещения ротора в работах по ремонту цилиндров высокого и низкого давления турбины ПВК-150. Может применяться и для других типов турбин	Ход винта мм: 115 Макс. Усилие на винте, кг: 8000 Габариты мм: 570x320x200 Масса, кг: 72	
47	Приспособление для расточки отверстий в полумуфтах Т21-39-00-00	Предназначено для растачивания отверстий в полумуфтах роторов высокого и среднего давления паровых турбин К300-240 (ХТГЗ и ЛМЗ) с наружным диаметром полумуфт 540 – 600мм и длиной проточки – 190мм.	Напряжение питания, В 220 Мощность, кВт 1,2 Число оборотов привода, об/мин 0÷650 Число оборотов шпинделя, об/мин 215 Величина продольной подачи, мм/об 0,03 Скорость холостых перемещений, мм/мин 380 Максимальный диаметр полумуфт, мм 700 Диаметр обрабатываемых отверстий в п/муфтах мм: 38÷45 Максимальная длина обрабатываемых отверстий мм: 180 Габ. Размеры, мм 540x650x400 Масса, кг 70,2	

48	Приспособление для обработки отверстий муфт турбин (с набор. Шпинделей) 381005.ГМ.431А.00.00	Предназначено для обработки отверстий в полумуфтах роторов турбин К-300, К-160 перед установкой призонных болтов и спариванием полумуфт.	Диаметр обрабатываемых отверстий, мм: 38...60 Привод электрический мощностью, кВт: 1,2 Напряжение: ~ 230 В Частота тока Гц: 50 Частота вращ входн. Вала об/мин: 0 ÷650 Частота вращ. Шпинделя об/мин: 0÷214 Подача резца мм/об: -чистовая 0,05 -черновая 0,19 Габариты мм: 620×560×610 Масса в комплекте со шпинделями, кг 75,4	
	Приспособление для обработки отверстий муфт турбин (с набор. Шпинделей) 381005.ГМ.436А.00.00	Предназначено для обработки отверстий в полумуфтах роторов турбин ПТ-60, ПТ-80, ВК-100, Т-100, К-210 перед установкой призонных болтов и спариванием полумуфт.	Диаметр растачиваемых отверстий, мм: 38...53 Привод электрический мощностью, кВт: 1,2 Напряжение: ~ 230 В Частота тока Гц: 50 Частота вращения входн. Вала об/мин: 0 ÷650 Частота вращения шпинделя об/мин: 0÷214 Подача резца мм/об: -чистовая 0,05 -черновая 0,19 Габариты мм: 620×570×620 Масса в комплекте со шпинделями, кг 77,4	
49	Приспособление для фрезеровки (проточки) посадочных мест уплотнительных колец Универсальная сверлильно-фрезерная головка Т814	Предназначено для механической обработки деталей при ремонтах и реконструкциях энергооборудования	Привод пневматический U-118, 241В Электросверлилка об/мин. 400 Число оборотов на шпинделе, об/мин.: 80÷100, 8÷12 Крутящий момент кг*м: 12;120 Конус Морзе в шпинделе № 5 Глубина сверления мм: 135 Подача ручная Масса кг: 84,5 Поворот головки °: 360	
50	Приспособление для обработки осевых каналов роторов турбин ф.95 – 150 ЧКР 3 0-0-0	Предназначено для обработки осевых каналов роторов с диаметром обрабатываемых отверстий от 95 до 150 мм	Диаметр обрабатываемых отверстий, мм 95–150 Подача приспособления – ручная Привод пневматический Тип привода - ИП-2014 Габаритные размеры, мм : дл ~3635 x диам.~ 150 Вес изделия, кг - 17,5	
51	Концевые выводы турбогенераторов	Применяются при изготовлении, ремонте и модернизации статора турбо- и гидрогенераторов. При модернизации с заменой фарфоровых изоляторов на стеклопластиковые	Мощность МВт до 500 Напряжение кВ не выше 20	

52	Стеллажи для укладки диафрагм РТ-001-015	Предназначены для хранения и транспортировки диафрагм.	Габариты мм: Масса кг:	2554x2180x1000 450	
53	Приспособление для снятия и установки наружных щитов ГР-17-00-00	Предназначено для обеспечения удобства, надежности и безопасности проведения работ по снятию и установке наружных щитов	Наружный диаметр мм: Внутренний диаметр мм Ширина мм: Масса кг:	684 410 140 32	
54	Приспособление для снятия и установки ступиц вентиляторов ГР-20.00.00	Предназначено для обеспечения удобства, надежности и безопасности работ при снятии ступицы, расположенного на роторе вентилятора	Наружный диаметр мм: Ширина мм: Масса: кг	670 125	
55	Приспособление для посадки и снятия бандажных колец ГР-19.00.00	Предназначено для удобства и надежности проведения технологически безопасных работ при установке или снятии бандажных колец на роторах	Ø большого кольца мм: Ø малого кольца мм: Габаритные размеры обоих колец с проушин мм.: Толщина большого кольца, мм: Толщина малого кольца, мм: Общая масса, кг:	1110 1110 1220 60 50 19,5	
56	Приспособление для подвески ротора ГР-21.00.00	Предназначено для производства сборочных и выполнения ремонтно-восстановительных работ при ремонте турбогенераторов	Габариты, мм: Масса, кг:	1615x865x200 115	
57	Ключ для сборки выводов ГР-22.00.00	Предназначен для затяжки соединений электрических выводов турбогенераторов	Габариты, мм: Масса, кг:	645x88x40 2,05	

58	Хомут на контактное кольцо ГР-23.00.00	Предназначен для установки контактных колец на ротор турбины в процессе ремонтно-восстановительных работ	Охватываемый диаметр, мм: $\varnothing 450$ Габаритные размеры разрезного кольца, мм: 998x520x100 Габариты изделия: 998x520x250 Масса, кг: 8,3	
59	Хомут на вал для запечки изоляции ГР-24.00.00	Предназначен для равномерной обжимки запекаемой изоляции на втулке ротора турбогенератора	Габаритные размеры, мм: $\varnothing 460 \times 500$ Масса, кг: 150	
60	Приспособление для отрезки излишков труб на конденсаторах T-01-91-00-00	Предназначен для механической обрезки излишков труб, трубных досок.	Привод электрический кВт: 0,8÷1 Число оборотов максимальное об/мин: 400 Диаметр трубок, мм: 16 ; 19 ; 21 Масса с приводом, кг: 10 Диаметр: 28x1	
61	Просечки от 5 до 20 мм Г13-00-00	Предназначены для просекания отверстий в следующих материалах: картон, кожа, алюминий, латунь, медь, сталь имеющих твердость HB ≤ 150 до 1,5 мм.	Пробивка отверстий диаметром, мм: от 10 до 30 Масса, кг: от 0,1 до 1,0 Комплект (шт) – (5, 6, 7,8,9,10,11,12,13,14,16,18,20) 13	
62	Оправка (для обжатия труб) T29-76-00-00	Предназначен для сминания трубок конденсатора при их демонтаже	Масса, гр: 250	
63	Блок отводной K1285-00-00 K1288-00-00 K1289-00-00	Применяется при ремонте энергетического оборудования для изменения направления стального троса при перемещении различных грузов. Поворотные щеки позволяют производить запасовку троса, не протягивая его через ролик.	Масса, кг: от 2,4 до 21,0 Групоподъемность, тн: 1 ; 3 ; 5	
64	Съемник АС6.04.00.00	Съемник АС6.04.00.00 предназначен для съема муфт и подшипников с валов электродвигателей мощностью 04кВт – 40кВт	Диаметры сжимаемых муфт, мм мин. $\varnothing 90$; макс. $\varnothing 190$ Тип сжимаемых подшипников № 304 – 314 Максимальное усилие съема, кгс 1500 Габаритные размеры, мм 350x400x55 Масса, кг 8,5	

65	Газовый нагреватель для шпилек турбин M-352-00-00	Предназначен для нагрева шпилек турбин, имеющих центральное отверстие диаметром 20 мм и 35 мм в процессе выполнения ремонтных работ.	Рабочее давление сжатого воздуха перед нагревателем: кг/см ² 3 – 6 Наилучший режим работы при давлении, кг/см ² 6 Топливо пропан-бутан Расход сжатого воздуха нагревателем при давлении 6 кг/см ² , м ³ /мин 2,5 Расход пропан-бутан, кг/час 2 Габариты, мм (в сборе) max:1220x150x180 Вес с центральным отверстием ф.20мм, кг 5,2 Вес с центральным отверстием ф.35мм, кг 7,4	
66	Эжекционный нагреватель 149-251-00-00	Предназначен для нагрева шпилек турбин, имеющих центральное отверстие диаметром 20 мм и 35 мм в процессе выполнения ремонтных работ.	Рабочее давление сжатого воздуха перед нагревателем кг/см ² 3 – 6 Давление оптимального режима работы, кг/см ² 6 Топливо – пропан бутан +кислород Расход сжатого воздуха при давлении 6 кг/см ² , м ³ /мин 2 Расход кислорода кг/час - 2,5 Расход топлива кг/час - 4 Габариты мм, 1100x200x120 Масса, кг 9,3	
67	Керосиновая горелка T-25-133-00-00	Предназначена для нагрева открытым пламенем деталей, узлов и отдельных элементов энергетического оборудования, а также для нагрева и отжига сварных соединений	Рабочее топливо - керосин Габаритные размеры, мм 1000×120×120 Масса, кг 5,4	
68	Станок специальный (фрезерное приспособление) K210-00-00A	Предназначен для механической обработки деталей при ремонте и реконструкции энергооборудования	Максимальный диаметр фрезы, мм 18 Привод пневматический Мощность привода при 6 атм., кВт 1,5 Максимальн. перемещение шпинделя, мм - продольное 200 - поперечное 80 - вертикальное 90 Конус Морзе шпинделя KM2 Угол разворота фрезерной головки ±16° Число обор. шпинделя, об/мин 1500...500 Габары(без привода), мм 690 x 300 x 385 Вес, кг 60	

Ваши отзывы и предложения по качеству и ассортименту специальной оснастки и оригинальных приспособлений просим направлять в отдел маркетинга ООО «Харьковэнергоремонт»