



ХАРЬКОВЭНЕРГОРЕМОНТ



Год основания
1946

НАША ФИЛОСОФИЯ

Одним из важнейших преимуществ философии компании является концепция командной работы. Этот простой, но в то же время основополагающий принцип обеспечит нам успех и благополучие, признание нас в качестве надежного партнера и, в итоге, эффективное развитие компании. Благодаря гибкости и высокому техническому потенциалу мы способны разрабатывать и предоставлять решения, изделия и услуги, которые максимально удовлетворяют интерес и требования заказчика. Мы готовы идти в ногу со временем в постоянно изменяющемся мире и мы хотим видеть Вас среди наших партнеров!





УВАЖАЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКИ, ПАРТНЁРЫ, КОЛЛЕГИ!

Приветствуем всех, кто знакомится с каталогом компании «ХАРЬКОВЭНЕРГОРЕМОНТ». На страницах каталога Вы сможете получить обзорную информацию о наших услугах, работах и продукции. ООО «ХАРЬКОВЭНЕРГОРЕМОНТ» – одна из крупных в Украине энергоремонтных компаний. Многолетний опыт работы на мировом рынке энергетики подтверждает высокий рейтинг компании и высокую квалификацию персонала. Наличие интеллектуальной собственности в виде новых и апробированных технологий производства работ, технологической и конструкторской документации, а также наличие собственной производственной базы позволяет нам сегодня выполнять любые, даже самые сложные проекты «под ключ».

Предлагаемые нами услуги, работа и продукция позволяют удовлетворить Ваш интерес к нам и дадут нам возможность доказать на деле перспективность сотрудничества.

*ЗАВТРА НАЧИНАЕТСЯ СЕГОДНЯ
– СДЕЛАЙТЕ ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР!*



70 лет компания «ХАРЬКОВЭНЕРГОРЕМОНТ» осуществляет деятельность в части оказания услуг и выполнения поставок внутренним и зарубежным генерирующим компаниям и объектам энергетики промышленных предприятий.

За это время установлены тесные контакты и налажены связи с компаниями во многих странах мира. Богатый опыт и глубокие знания работников компании, накопленные за прошедшие периоды, позволяют обеспечивать непрерывное взаимодействие руководства с партнерами практически в любой точке мира.

ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ КОМПАНИИ ВКЛЮЧАЕТ СЛЕДУЮЩИЕ НАПРАВЛЕНИЯ:

- исследование рынка услуг объектам энергетики и анализ состояния оборудования генерирующих предприятий;
- комплексные услуги по техническому перевооружению, реконструкции и модернизации, восстановлению и ремонту энергетического оборудования тепловых электростанций, гидроэлектростанций и теплоэлектроцентралей и объектов энергоснабжения промышленных предприятий;
- управление проектами, связанными с монтажом энергетического оборудования и передачей объекта заказчику «под ключ»;
- определение уровня эксплуатации с выдачей последующих рекомендаций по устранению недостатков;
- организация работ по информационному обеспечению компании в вопросах изучения достижений и новых тенденций украинских и зарубежных фирм в организации ремонтов энергетического оборудования.

ЗА ПОСЛЕДНИЕ ГОДЫ КОМПАНИЕЙ УСПЕШНО РЕАЛИЗОВАНЫ ПРОЕКТЫ:

- Капитальный ремонт гидроагрегата №1 Краснооскольской ГЭС, Украина;
- Ремонт ротора и проточной части турбины АП-6-35КТЗ Ахтырской ТЭЦ, Украина;
- Капитальный ремонт турбогенератора ТГВ-200М с заменой обмотки статора, ст.№9 Кураховской ТЭС, ДТЭК, Украина;
- Капитальный ремонт турбогенератора ТВС-30, ст.№4 Одесской ТЭЦ, Украина;
- Капитальный ремонт турбины К-100-90 ЛМЗ, ст. №2 ТЭС Фалай, Вьетнам;
- Капитальный ремонт турбины К-300-170-1Р ЛМЗ, ст. №1 ТЭС «УОНГ БИ», Вьетнам;
- Капитальный ремонт основного и вспомогательного оборудования ТЭЦ рудника Барендсбург, архипелаг Шлифберген, Норвегия;
- Капитальные ремонты турбин К-300-240-2Т-ЛМЗ, работы по замеру намагничённости роторов ВД, НД, СД и их размагничиванию на ТЭС «Рамин», Иран;
- Капитальный ремонт турбины К-210-130 ЛМЗ на ТЭС «Орханели», Турция;
- Реконструкция и модернизация энергоблоков КБ0-90-4 ЛМЗ №1 и №2 ТЭС «Горазал», Бангладеш;
- Капитальный ремонт энергоблоков N-210-130 Harbin, (Китай) ст. №1, №2 и №3 ТЭС «Джамшаро», Пакистан;
- Капитальный ремонт турбоагрегатов К-500-240-2 ТОО «АЕС Экибастуз», Казахстан;
- Реконструкция и модернизация энергоблоков №1 и №2 ТЭС «Обра», Индия;
- Демонтаж, изготовление и монтаж теплосилового оборудования ОАО «Экспериментальная ТЭС», г. Красный Сулин, Россия и много других проектов в СНГ, странах Азии и Европы.

КОТЛО – ТУРБИННЫЙ ДЕПАРТАМЕНТ

ОСНОВНЫЕ ВИДЫ РАБОТ ПО КОТЕЛЬНОМУ ОТДЕЛЕНИЮ:



- монтаж, ремонт и реконструкция котлов малой и большой мощности;
- реконструкция и модернизация паровых котлов в целях увеличения паропроизводительности, перевод на другой вид топлива;
- перевод паровых котлов на водогрейный режим работы;
- реконструкция и ремонт сосудов, работающих под давлением;
- эколого-теплотехнические испытания котлов;
- монтаж, ремонт и реконструкция систем газоснабжения, установка ГРУ и ГРП;
- изготовление элементов котлов, трубопроводов, сосудов;
- выполнение комплекса работ по продлению срока службы оборудования;
- выполнение специальных такелажных работ;
- ремонт вспомогательного оборудования.

ПРОВЕДЕНИЕ ПУСКО-НАЛАДОЧНЫХ РАБОТ ПО:

- паровым и водогрейным котлам на газообразном, жидком и твердом топливе;
- кислотные очистки котлов различными способами;
- предпусковое щелочение котлов;
- кислотные очистки теплообменных аппаратов;
- консервация теплоэнергетического оборудования;
- парокислородные очистки котлов и трубопроводов;
- наладка схем ХВО (Na-катионирование, H- Na-катионирование, АОУ – автономная обессоливающая установка, БОУ – блочная обессоливающая установка).



Применение новых технологий в этой области:

- коррекционная обработка питательной и котловой воды;
- тепломеханические испытания (наладка водно-химического режима котлов).

На протяжении 2007-2012г.г. включительно, котельные бригады ХАРЬКОВЭНЕРГОРЕМОНТа выполнили демонтаж старого и монтаж нового котельного оборудования с реконструкцией топочных систем, монтаж двух дымовых труб ТЭЦ рудника Баренцбург архипелага Шпицберген, Норвегия. Работы проводились в тяжелых условиях крайнего севера. Был также выполнен демонтаж и монтаж теплоизоляции тепловых и водопроводных сетей жилпоселка. В 2008г. котельный состав департамента выполнил капитальный ремонт котлов ст. №7 и №9 Шосткинской ТЭЦ с изготовлением и заменой ширмовых пароперегревателей и экономайзеров котлоагрегатов БКЗ-160-100ГМ. Пароперегреватели и экономайзеры производились на собственной производственной базе компании «ХАРЬКОВЭНЕРГОРЕМОНТ».

Технические предложения котельщиков компании «ХАРЬКОВЭНЕРГОРЕМОНТ» базируются на более чем полувековом опыте выполнения реконструкций и модернизаций основного и вспомогательного котлотурбинного оборудования, а также трубопроводов пара и горячей воды на энергетических объектах Украины, СНГ и дальнего зарубежья.

Специалисты котельного отделения гарантируют технологически точные и стратегически верные технические решения, которые позволят продлить срок службы оборудования заказчика или создать возможности для развития новых мощностей.

ОСНОВНЫЕ ВИДЫ РАБОТ ПО ТУРБИННОМУ ОТДЕЛЕНИЮ:



- монтаж, ремонт, модернизация, реконструкция и наладка турбоагрегатов и их вспомогательного оборудования;
- типовой и специализированный ремонт всех типов паровых, гидравлических, приводных и газовых турбоагрегатов с гарантией на выполненные работы;
- капитальный ремонт, испытание и наладка систем автоматического регулирования турбин на электростанциях;
- поставка оборудования и запасных частей к тепломеханическому оборудованию;
- капитальный ремонт и наладка всех типов насосов, изготовление и ремонт теплообменных аппаратов и другого оборудования непосредственно на месте установки или на производственной базе компании «ХАРЬКОВЭНЕРГОРЕМОНТ».

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ВИДЫ РАБОТ ПО ТУРБИННОМУ ОТДЕЛЕНИЮ:

- модернизация морально и физически устаревших систем автоматического регулирования на современные электронно-гидравлические системы;
- анализ и устранение повышенной вибрации турбоагрегатов и всех вращающихся механизмов; динамическая балансировка роторов в собственных подшипниках и на балансировочном станке.

Специалисты турбинного департамента ХАРЬКОВЭНЕРГОРЕМОНТ выполнили уникальный восстановительно-капитальный ремонт паровой турбины К-500-240-2 ст. №4 ТОО «АЕС «Экибастуз», где конструктивные части ЦНД, производства ЛМЗ, Россия, были полностью заменены на конструкцию ХПГЗ Украина, с предварительной конструкторской привязкой, а также выполнены: аварийный ремонт турбины К-300-240 ст. №2, с последующий ремонт с заменой рабочих лопаток РВД - 4ст, РСД - 10 ступеней, РНД – 10 ступеней на ТЭС «Рамин» Иран; капитальный ремонт энергоблока N-210-130, Harbin, Китай ст. №2 ТЭС «Джамшаро», Пакистан с заменой 4 ступеней РНД; реконструкция и модернизация энергоблоков №1 и №2 ТЭС «Обра», Индия и многие другие проекты в разных странах мира.

При производстве работ специалисты турбинного департамента используют богатый опыт и квалификацию персонала, накопленные за многие годы выполнения подобных проектов, применяют новейшие технологии и собственные «ноу-хау», разрабатывают оригинальную оснастку и приспособления в рамках выполняемых проектов.



ОСНОВНЫЕ ВИДЫ РАБОТ ПО ГИДРОЭНЕРГЕТИКЕ



ООО «ХАРЬКОВЭНЕРГОРЕМОНТ» продолжительное время успешно работает на рынке предоставления услуг по ремонту и модернизации энергетических объектов Украины, стран СНГ и дальнего зарубежья.

Департамент по гидроэнергетике выполняет работы по монтажу, пуско-наладке, капитальному ремонту и реконструкции гидросилового и гидромеханического оборудования гидроэлектростанций и насосных станций. Работы выполняются на всех известных типах конструктивного исполнения гидроагрегатов. В процессе выполнения ремонтов гидроагрегатов производится тщательная дефектация узлов и механизмов. Освоен сложный механизм ремонтов турбин без разборки агрегата (с подъемом крышки турбины). Метод позволяет значительно сократить трудоемкость и сэкономить время на разборке агрегата. Квалификационный уровень специалистов позволяет перенести на стадию ремонта сложные виды работ, которые ранее выполнялись только в заводских условиях.



При ремонтно-восстановительных работах широко применяются новые технологии производства работ. Освоен метод модернизации подшипников цапф лопаток направляющего аппарата, турбинного подшипника и подпятника, систем уплотнения с применением новых технологий и материалов, защиты рабочего колеса турбины и проточной части от кавитационных разрушений на основе керамонаполненного полимера и новых технологий.

Так же имеется опыт по комплексному решению вопросов модернизации и реконструкции малых ГЭС.

Мы предлагаем выполнение ремонтно-восстановительных работ нестандартного оборудования с помощью новых ремонтных технологий.

Изготовление нестандартных (больших размеров и сложной геометрической формы), уплотнений, втулок, подшипников скольжения из новых антифрикционных материалов для работы с большими нагрузками в среде агрессивных, абразивных сред и под водой.

Ресурс изделий из таких материалов в разы выше стандартных изделий, применяемых в очень ответственных узлах агрегатов, замена которых требует много времени и энергозатрат.

Обладая опытными, высококвалифицированными кадрами, а также налаженными связями с рядом промышленных и проектно-конструкторских организаций, мы предлагаем нашим заказчикам полный цикл по комплексному выполнению работ, связанных с ремонтом, модернизацией и строительством новых энергетических объектов.



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ДЕПАРТАМЕНТ

ОСНОВНЫЕ ВИДЫ РАБОТ:



Капитальный ремонт турбо-, гидрогенераторов, высоковольтных двигателей, синхронных компенсаторов.

- Проверка турбогенератора на газоплотность и устранение неплотностей:
 - разборка и сборка;
 - снятие и установка маслоуловителей, диффузоров, верхних и нижних торцевых щитов;
 - вывод и ввод ротора;
 - уплотнение, ремонт активной стали, испытания на потери и нагрев;
 - переключивка пазов статора;
 - испытания на гидравлическую плотность обмотки статора;
 - перепайка головок обмотки статора с переизолировкой;
 - замена шнуровых бандажей;
 - замена обмоток статора;
 - замена корпусной изоляции компаундированной изоляции стержня, катушки;
 - снятие и установка статора;
 - подготовка генератора, проведение электрических испытаний, измерений, проведение гидравлических испытаний;



- Ремонт ротора:
 - проверка плотности посадки и состояния бандажных и центрирующих колец;
 - ремонт контактных колец вентиляторов, токоподводов, крепления балансировочных грузов, проверка газоплотности гидравлической плотности;
 - замена контактных колец;
 - замена изоляции контактных колец;
 - ремонт токопроводов, замена изоляции центрального токопровода и шины;
 - восстановление и замена катушек обмотки ротора;
 - переключивка пазов ротора;
 - ремонт бандажных колец;
 - замена и ремонт подбандажной изоляции;
 - снятие, ремонт и установка лопаток вентилятора;
 - ремонт системы масляного уплотнения вала;
 - ремонт щеточно-контактного аппарата, проточка и шлифовка контактных колец;
 - ремонт газоохладителей;
 - ремонт и изготовление концевых выводов обмотки статора;
 - ремонт газовой системы генератора.



- Дополнительные работы, выполняемые при капитальных ремонтах:
 - пайка обмотки твердым и мягким припоем;
 - подготовка деталей для проведения ультразвуковой и цветной дефектоскопии;
 - приобретение необходимых материалов и запасных частей.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ДЕПАРТАМЕНТ

- **Капитальный ремонт трансформаторов (без замены обмоток):**
 - подготовка ремонтной площадки;
 - демонтаж трансформатора на фундаменте (отсоединение контрольных кабелей, подготовка к перекатке при необходимости);
 - частичный слив масла;
 - демонтаж узлов трансформатора (расширитель, выхлопная труба, термосифонный фильтр);
 - снятие вводов;
 - вскрытие активной части;
 - ремонт съемной части бака;
 - ремонт бака (замена уплотняющих прокладок, устранение течей масла);
 - осмотр и ремонт активной части (испытания магнитопровода, устранение замыканий, проверка заземления, испытания обмоток, подпрессовка обмоток, проверка состояния изоляции);
 - ремонт переключающего устройства (проверка и ремонт контактов ПУ, проверка и ремонт привода ПУ);
 - ремонт системы охлаждения;
 - ремонт узлов трансформатора (расширитель, термосифонный фильтр и пр.);
 - ремонт вводов (испытания, замена масла при необходимости, сушка);
 - установка узлов, сборка трансформатора;
 - герметизация активной части трансформатора;
 - заливка маслом;
 - установка на фундаменте;
 - доливка масла;
 - испытания.
- **Дополнительные работы, выполняемые при капитальном ремонте трансформаторов:**
 - такелажные работы по перемещению;
 - прогрев трансформатора перед вскрытием;
 - подсушка (сушка) трансформатора;
 - восстановление масла трансформаторного (сушка, очистка, дегазация);
 - приобретение необходимых материалов и запасных частей.
- **Возможный объем работ по ремонту трансформаторов и генераторов, установленных на металлургических комбинатах:**
 - трансформаторы масляные общего назначения класса напряжения до 110кВ включительно (6, 10, 35, 110кВ), мощностью от 1000 до 80 000кВа с объемом работ капремонта по типовой номенклатуре (ремонт активной части, ремонт узлов трансформатора, сушка и очистка трансформаторного масла);
 - специальные трансформаторы для питания электродов различного назначения;
 - трансформаторы масляные и сухие класса напряжения 6кВ; 10кВ и 35кВ мощностью до 40 000 КВа в объеме капремонта по типовой номенклатуре.
 - ремонт турбогенераторов по типовому капремонту, а также с реконструкцией.
- **Департамент электрического производства оснащен современным оборудованием, ремонтной оснасткой и инструментом. При выполнении работ на объектах, специалистами департамента самостоятельно проектируют и изготавливают на производственной базе компании ХАРЬКОВЭНЕРГОРЕМОНТ необходимые оригинальные приспособления. Квалификация работников департамента проверена многими годами работы и большим количеством выполненных проектов в Украине и за рубежом. Благодаря наличию современных технологий и научному потенциалу департамента были разработаны, изготовлены и поставлены выводы для генератора GE - по заказу компании «KONCAR-Generators & Motors Inc.» Хорватия; выполнен аварийный ремонт обмотки статора турбогенератора фирмы «Сименс-Шуккерт» типа FT 490/60-3000, производства 1943г. на Харьковской ТЭЦ-3; капитально-восстановительный ремонт с заменой стержней обмотки статора турбогенератора ТВВ-800-2, с изготовлением и заменой контактных колец возбуждителя ВТ-6000 на Славянской ТЭС ПАО «Донецкэнерго», а также многие другие проекты в Украине, СНГ, Европе и Азии.**



КОНЦЕВЫЕ ВЫВОДА ГЕНЕРАТОРОВ



Производство концевых выводов обмотки статора мощностью до 500 МВт, напряжением не выше 20кВ с применением стеклопластиковых изоляторов для турбогенераторов с воздушным, водородным и водяным охлаждением

Материал применяемый для изготовления цилиндров, соответствует ТУ У 26.1-22641550-001-2004.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ

| | Вывод в сборе | ТГВ-300 | ТГВ-200 | ТГВ-200М | ТВС-30 | СГК-538/160-70М | ТГВ-500 |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------|
| 1. | Номинальная мощность, МВт | 300 | 200 | 200 | 30 | 19,5 | 500 |
| 2. | Номинальное напряжение, кВ | 20 | 15,75 | 15,75 | 10,5 | 6,3 | 20 |
| Изолятор стеклопластиковый | | | | | | | |
| 1. | Плотность, г/см ³ | 1,8-2,0 | 1,8-2,0 | 1,8-2,0 | 1,8-2,0 | 1,8-2,0 | 1,8-2,0 |
| 2. | Разрушающее напряжение, МПа, не менее - при статическом изгибе - при сжатии вдоль оси | 250 150 | 250 150 | 250 150 | 250 150 | 250 150 | 250 150 |
| 3. | Испытание напряжением частоты 50 Гц по поверхности, кВ/мм | 0,265 | 0,265 | 0,265 | 0,265 | 0,265 | 0,265 |
| 4. | Удельное объемное сопротивление Ом·м, не менее в исходном состоянии после пребывания в течение 24 часов в камере влажности | 5·10 ¹¹ 1·10 ⁹ | 5·10 ¹¹ 1·10 ⁹ | 5·10 ¹¹ 1·10 ⁹ | 5·10 ¹¹ 1·10 ⁹ | 5·10 ¹¹ 1·10 ⁹ | 5·10 ¹¹ 1·10 ⁹ |
| 5. | Поверхностное электрическое сопротивление, Ом·м, не менее - в исходном состоянии - после пребывания в течение 24 часов в камере влажности | 1·10 ¹² 1·10 ⁹ | 1·10 ¹² 1·10 ⁹ | 1·10 ¹² 1·10 ⁹ | 1·10 ¹² 1·10 ⁹ | 1·10 ¹² 1·10 ⁹ | 1·10 ¹² 1·10 ⁹ |
| 6. | Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 50 Гц, не более 3% | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 |

Ремонт и модернизация выводов с заменой фарфоровых изоляторов на стеклопластиковые для турбогенераторов всех типов мощностью до 500 МВт, напряжением не выше 20кВ.

Разработана конструкция и произведены 4 комплекта концевых выводов к турбогенераторам 100 и 200 МВт для «KON-CAR-Generators & Motors Inc.» Хорватия. В 2013г произведена поставка двух комплектов концевых выводов турбогенератора ТГВ-200М.TURENTTRADING, INC, British Virgin Islands. Идет активное сотрудничество с заказчиками на Украине.

Кроме того, концевые выводы произведены и поставлены следующим заказчикам: Бурштынская ТЭС, Украина; Зуевская ТЭС, Украина; Углегорская ТЭС, Украина Старобешевская ТЭС, Украина; Луганская ТЭС, Украина; Киевская ГЭС, Украина

Имеем возможность разрабатывать конструкции выводов для других типов машин согласно техническому заданию Заказчика.

ДЕПАРТАМЕНТ СПЕЦИАЛЬНЫХ ВИДОВ РАБОТ

Наши специалисты выполняют комплекс работ по обследованию, ремонту, реконструкции, модернизации и наладке главных внутритурбинных паропроводов, отборов пара из цилиндров, отсосов пара из уплотнений, питательного трубопровода и их элементов опорно-подвесных систем (ОПС).

При необходимости наши специалисты выполняют расчет на прочность и самокомпенсацию трубопроводов с выдачей заключения по РД 10-249-98 (АСТРА-СТАЦ-11)

В соответствии с технологиями проведения ремонтных работ по опорам турбогенераторов всех типов и руководящих документов РД 34.30.506-90 «Методические указания по нормализации тепловых расширений цилиндров паровых турбин тепловых электростанций» обязательно выполнение комплекса работ по опорно-подвесным системам (ОПС) паропроводов турбогенератора.

Неудовлетворительное состояние ОПС трубопроводов влияет на равномерность распределения нагрузок на опоры от лап цилиндра и оказывает негативное воздействие на тепловое расширение цилиндров турбогенератора, что приводит к закусыванию и защемлению ступеней на продольных шпонках и возникновению нескомпенсированных крутящих моментов ригелей.

Одним из основных, опасных факторов со стороны трубопроводов и ОПС, влияющих на общее состояние турбогенератора, являются непроектные усилия и крутящие моменты, вызывающие различные виды вибраций, с вытекающими отсюда последствиями.



ОСНОВНЫЕ ВИДЫ РАБОТ:

- обследование паропроводов и опорно-подвесные системы (ОПС) с целью уточнения трассировки, отсутствия прогибов и защемлений, а также на соответствие проекту;
- проверка соответствия проекту установленных пружин, их месторасположения и конструкции;
- определение нагрузки ОПС паропроводов (трубопроводов);
- в связи с заменами ЦВД и ЦСД разрабатываются и проводятся комплексы технических мероприятий по присоединению трубопроводов к наружному ЦВД, ЦСД турбины с последующим выполнением «холодных» натягов и регулировкой нагрузок на подвески;
- замеряются высоты затяжки пружин ригельных подвесок и определяются фактические величины нагрузок в холодном состоянии с составлением замечаний и рекомендаций по их наладке;
- регулировка пружин ригельных подвесок с учетом допустимых и проектных нагрузок;
- многоступенчатая регулировка ОПС паропроводов, подключенных к ЦВД и ЦСД с целью нормализации и выравнивания нагрузок по лапам ЦВД и ЦСД;
- составление и выдача формуляров затяжки пружин ригельных подвесок паропроводов ОП, ГПП, ХПП, ПВ, переключных паропроводов ЦВД, отборов и т.д.;
- проводится анализ тепловых перемещений паропроводов ОП, ГПП, ХПП по данным формуляров температурных перемещений;
- составляется отчет о проведенных работах.



ЛАБОРАТОРИЯ МЕТАЛЛОВ



ВЫПОЛНЯЕМЫЕ РАБОТЫ:

- освидетельствование объектов, подведомственных ГНОТ с оформлением необходимых разрешений на дальнейшую эксплуатацию, проведение контроля металла и сварных соединений, обследование грузоподъемных механизмов и газопроводов;
- испытания;
- неразрушающие методы контроля:
 - визуально-оптический (VT);
 - ультразвуковой (UT);
 - магнитопорошковый (MT);
 - капиллярный (PT);
- разрушающие методы контроля:
 - измерения твердостей;
 - механические испытания;
 - металлографический анализ;
 - стилокопирование;
- техническое диагностирование:
 - (экспериментальное обследование);
- технический осмотр (кроме первичного).

РАБОТЫ ПО КОНТРОЛЮ ПРОВОДЯТСЯ ДЛЯ:

- котлов паровых и водогрейных;
- сосудов, работающих под давлением;
- трубопроводов пара и горячей воды;
- паровых турбин;
- грузоподъемных кранов;
- газопроводов.



ЛАБОРАТОРИЯ СВАРКИ, СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ

ОСНОВНЫМ НАПРАВЛЕНИЕМ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ
ЛАБОРАТОРИИ СВАРКИ ЯВЛЯЕТСЯ:



- предоставление услуг по обучению и переподготовке сварщиков и повышение квалификации дипломированных электросварщиков по следующим видам допусков;
- полуавтоматическая сварка в активных газах;
- ручная аргонодуговая сварка;
- электродуговая сварка труб поверхностей нагрева, трубопроводов пара и горячей воды, трубных элементов котлов, металлоконструкций сосудов, работающих под давлением из низкоуглеродистых низколегированных сталей во всех пространственных положениях сварных швов.

Лаборатория сварки располагает штатом квалифицированных специалистов: инженеров, мастеров, инструкторов и оснащена необходимым оборудованием:

- инверторы – САИ-160; ИСТ-160;
- выпрямители – ВСЖ-303; ВД-306 УЗ; ВДГ-303 УЗ; ВДУ-506С-ПДГО-508; ВДМ-1001; ВДМ-1201; ВКС-500М1;
- трансформаторы сварочные – ТДФ-1001 УЗ; ТДФЖ-1002 УЗ;
- печь для сушки электродов;
- капер маятниковый МН 30А;
- микроскоп МИМ-8М;
- разрывная машина Р-50;
- твердомер НРС стационарный;
- ультразвуковой дефектоскоп УЗД-2-12.



ЛАБОРАТОРИЯ СВАРКИ
ПРЕДОСТАВЛЯЕТ ТАКЖЕ УСЛУГИ ПО:

- разработке технологических процессов особо сложных ремонтов узлов и деталей энергетического оборудования;
- производственную аттестацию сварочных процессов;
- техническое руководство и оформление сварочной технической документации при ремонте энергетического оборудования;
- контроль качества сварных материалов и сварных соединений при производстве сварочных работ.

Многолетний опыт работы в энергетической отрасли, наличие квалифицированного кадрового состава, необходимой нормативно-технической документации, специального оборудования и приспособлений позволяет успешно решать самые сложные задачи по ремонту деталей и узлов энергетического оборудования с применением различных видов сварки.



ВТО (ВОССТАНОВИТЕЛЬНО-ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА)



В комплексе сварочных работ при ремонте энергетического оборудования качественно и своевременно выполним термическую обработку, включая:

- предварительный нагрев при сварке;
- высокий отпуск;
- нормализацию;
- аустенизацию.

Специалисты окажут квалифицированные услуги по ВТО (восстановительно-термической обработке):

трудоемкую и дорогостоящую операцию замены паропроводов и их гибов, корпусных деталей стопорных и регулирующих клапанов, барабанов котлов, литых деталей турбин, крепежа ОПС (опорно-подвесных систем) можно избежать, если своевременно произвести восстановительную термическую обработку (ВТО) металла, имеющего граничный ресурс эксплуатации.

Назначение ВТО – восстановление структуры и свойств длительно эксплуатируемого металла в процессе полной фазовой перекристаллизации, до уровня, соответствующего исходному состоянию металла (состояние отливки) и заживления повреждений.

ПРЕДЛАГАЕМ:

Выполнение ТЭО эффективности проведения ВТО с целью продления срока эксплуатации.

При выполнении всего комплекса работ по ВТО выдается разрешение на продление срока эксплуатации.

Перечень основных видов работ при выполнении ВТО:

- выполнение технико-экономического анализа эффективности проведения ВТО;
- разработка программы выполнения работ и технологий проведения процесса восстановительной термообработки;
- разработка ремонтной технологии устранения выявленных дефектов;
- изготовление и монтаж термической печи на специально оборудованной ремонтной площадке Заказчика (при необходимости);
- демонтаж изоляции, при работе с паропроводами и элементами ОПС;
- проведение процесса ВТО, который включает в себя «нормализацию» и «высокий отпуск» всех элементов;
- проведение контроля металла до, в процессе и после проведения ВТО;
- разработка отчетной документации;

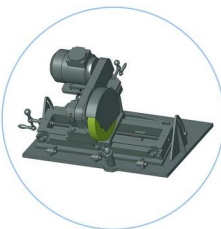


ОСНАСТКА И СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ

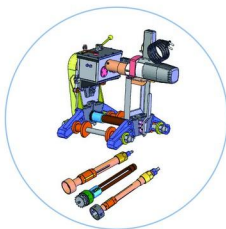
ХАРЬКОВЭНЕРГОРЕМОНТ является одной из ведущих компаний Украины по разработке и производству оснастки, оригинальных приспособлений и инструмента для ремонтов котельного, турбинного и электротехнического оборудования.



Угловое сверлильное приспособление УСП-3М

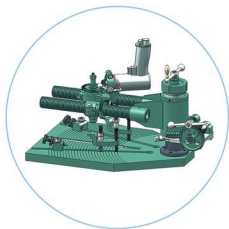


Приспособление для шлифовки шеек роторов Т01.86



Приспособление для обработки отверстий муфт турбин ГМ.431 и ГМ.436

Изначально такое производство основывалось на необходимости своевременного обеспечения ремонтным оборудованием собственного персонала и поддержания высокого уровня услуг энергетическим объектам ремонтным персоналом компании. Для этого оперативно, в ходе работ, решались вопросы разработки и производства различных приспособлений и оснастки, а со временем единичное производство стало мелкосерийным, учитывая заинтересованность и потребность в оснастке других ремонтных компаний.



Приспособление для обработки запячек Т01.32



Фаскосниматель К1738, с внутренним креплением к трубе Ф26-63мм (пневматический или электрический 220В, 36В)



Фаскосниматель К1755, с наружным креплением к трубе Ф28-60мм (пневматический или электрический 220В, 36В)

В данном каталоге представлены некоторые образцы, а полный перечень можно посмотреть в отдельном каталоге оснастки и приспособлений на сайте предприятия www.khaer.com.ua

ТАКЖЕ ООО «ХАРЬКОВЭНЕРГОРЕМОНТ» ПРЕДОСТАВЛЯЕТ УСЛУГИ ПО:



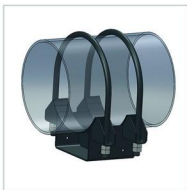
Закладные детали для строительства объектов

- металлообработке (токарные, фрезерные, зубофрезерные, долбежные и шлифовальные операции, сборочные работы);
- изготовлению элементов опорно-подвесных систем трубопроводов;
- проектированию и производству металлоконструкций из сортового металлопроката объемом до 100 тонн в месяц;
- производству запасных частей к промышленному оборудованию, выезду специалистов на площадку заказчика, разработку чертежей;
- бездорновой гибке труб диаметром до 101 мм;
- конструкторским работам, переводу чертежей в электронный вид;
- газовой и плазменной резке, термическому раскрою металла толщиной до 100мм на станках с ЧПУ, фигурной резке цветных металлов и легированных сталей.

ЭЛЕМЕНТЫ ОПОРНО – ПОДВЕСНЫХ СИСТЕМ



Блоки пружинные



Опоры подвижные,
неподвижные



Обоймы, полухомуты,
блоки катковые, плиты
опорные, упоры



Блоки хомутовые



Опоры скользящие



Тяги, уши, проушины

ОБЪЕКТЫ И ЗАКАЗЧИКИ

Украина

Одесская ТЭЦ
Куратовская ТЭС ООО «ДТЭК ВОСТОКЭНЕРГО»
Луганская ТЭС ООО «ДТЭК ВОСТОКЭНЕРГО»
Зуевская ТЭС ООО «ДТЭК ВОСТОКЭНЕРГО»
Славянская ТЭС ПАО «ДОНБАССЭНЕРГО»
Старобешевская ТЭС ПАО «ДОНБАССЭНЕРГО»
Трипольская ТЭС ПАО «ЦЕНТРЭНЕРГО»
Змиевская ТЭС ПАО «ЦЕНТРЭНЕРГО»
Бурштынская ТЭС ПАО «ДТЭК ЗАПАДЭНЕРГО»
Добровотворская ТЭС ПАО «ДТЭК ЗАПАДЭНЕРГО»
Запорожская ТЭС ПАО «ДТЭК ДНЕПРЭНЕРГО»
Криворожская ТЭС ПАО «ДТЭК ДНЕПРЭНЕРГО»
Дарницкая ТЭЦ ООО «ЕВРО-РЕКОНСТРУКЦИЯ»
Черниговская ТЭЦ ООО фирма «ТехНова»
Кременчугская ТЭЦ
«Симферопольская ТЭЦ ООО»
«Крымтеплоэлектро-центральный»
Сумская ТЭЦ
Краматорская ТЭЦ ООО «Краматорсктеплоэнерго»
Александровская ТЭЦ
Харьковская ТЭЦ-3
Шосткинская ТЭЦ
ТЭЦ ООО «Николаевский глиноземный завод»
ГП «ТЭЦ-2 «Эсхар»
ТЭЦ ГП «ПО «Южный машиностроительный завод им. А.М. Макарова»
Каховская ГЭС ОАО «Укрэнерго»
Днепродзержинская ГЭС ОАО «Укрэнерго»
Днестровская ГЭС ОАО «Укрэнерго»
Красноскольская ГЭС
Ташлыкская ГАЭС
ГП «Укрспецвагон» Украина
Завод «Северный» Фермерского хозяйства
«Органик Системс»
ООО «Транконт» Джанкойская МЭС ГП
НЭК «Укрэнерго»
Казенное предприятие «Шосткинский казенный завод «Импульс»
ГП завод «Электротряжмаш»
НТУ «ХПИ»
ОАО «Буринский сахарный завод»
ОАО «Полтавский турбомеханический завод»
Крымская ЭЭС, п/ст. «Джанкой»
ГП НЭК «Укрэнерго»
ПС «Симферопольская» 330 кВ
ОАО «Рубежанский картонно-тарный комбинат»
ОАО «Крыжопольский сахарный завод»
ООО «Карловский сахарный завод»
АО ТМ «Змиевская овощная фабрика»
ООО «Мега-Азов»
ОАО «Азовсталь»
ОАО КГМК «Криворожсталь»
ВАТ «Міттал Стіл Кривий Ріг»
ОАО «Баглейкокс»
Харьковская ТЭЦ-5
Северодонецкая ТЭЦ

Беларусь

ЗАО «Могилевский инструментальный завод» ОАО
«Белэнергоремналадка»
ООО «НПП ЭнергоНефтеХим»
ООО «Техснабкомплект»
ООО «Гратекс Про»

Россия

ОАО «Силловые машины –ЗТЛ, ЛМЗ Электросила»
Курская ТЭЦ-1
ОАО «Экспериментальная ТЭЦ» г. Красный Сулин
ПО «Губкинская ТЭЦ», г. Губкин
Камышинская ТЭЦ, г. Волгоград
Новочеркасская ГРЭС
ООО «Ставролен», г. Буденновск
Ростовская ТЭЦ-2, ОАО «Ростовэнерго»
Комбинат АК «Салаватнефтегазсинтез», г. Салават
Волгодонская ТЭЦ-2, г. Волгодонск
Астраханская ТЭЦ-2
Братская ТЭЦ, г. Братск
ООО «Новатекс», г. Москва

Грузия

Сакнаквири» (Джи-Ай-Джи Групп) г. Ткибули
АО «Сакэнергоремонт»
АО «Тбилисская ГРЭС»
АО «Энерджи Инвест», г. Рустави
АО «Мтквари Энергетика» г. Гардабани
Храми ГЭС-1 АО «AES Храми»
ТЭС г. Ткибули
ТЭС Гардабани

Молдова

ЗАО «Молдавская ГРЭС»

Казахстан

ТОО «AES Экибастуз»
ТОО «AES Шульбинская ГЭС»
АО «Центрказэнергоонтаж»
ТОО «ДМЧ Абадан»
ТОО «АлматыРемЭнергоМонтаж»
ОАО «ПромИнвестАлматы»

Дальнее зарубежье

TURENTRADING, INC, British Virgin Islands (для энергетик Туркменистана)
ТЭС «Музаффаргар», Пакистан
ТЭС «Фа-Лай», Вьетнам
ТЭС «Уонг-Би», Вьетнам
Пакистанский металлургический завод (Пакстил Ко) г. Карачи, Пакистан
Иранская компания по ремонту электростанций г. Карадж, Иран, ТЭС «РАМИН»
ТЭЦ рудника Баренцбург, архипелага Шпицберген, Норвегия
ТЭС «Орханели», Турция
ТЭС «Горазал», Бангладеш, Nirman Power Generation Ltd
ТЭС «Шахзи-Базар», Бангладеш
ТЭС «Джамшаро», Пакистан, «GRID TRADING» Malta Ltd
ТЭС «Обра», Индия
ТЭС «БАР», Индия
«Углевик» ТЭС, Босния-Герцеговина
ТЭС «Сисак», Хорватия
ТЭС «Аль-Хисва», Йемен
Кавош Пуяй Жонооб (KPJ), Иран
Таджик Ниру Санат Берг Пуяй (TSP-Co), Иран

ОТЗЫВЫ ОТ НАШИХ ЗАКАЗЧИКОВ

Министерство энергетики
та угольной промышленности Украины
ПАТ «ОДЕСЬКА ТЕЦ»
код ЄДРПОУ 65471156
65003, м. Одеса, вул. Церковна, 29
телефон (048) 738-62-51, факс (048) 723-12-94
e-mail office@oedessa.ua



Министерство энергетики и угольной
промышленности Украины
ПАО «ОДЕССКАЯ ТЭЦ»
код ЄДРПОУ 65471156
65003, м. Одеса, ул. Церковная, 29
телефон (048) 738-62-51, факс (048) 723-12-94
e-mail office@oedessa.ua

№
04.02.2016 01/06-204
на № _____ від _____

Директору
ООО «Харьковэнергомонт»
Пронину А.К.



ОАО «Сильные машины»
Финанс открытого акционерного общества «Сильные машины» -
ЭТА ЛМЗ, Энергетика, Энергомашинексперт -
«Экстрасила» в Санкт-Петербурге

Московский пр., д. 139, Санкт-Петербург, Россия, 190105, тел. +7 (812) 387-64-77, факс +7 (812) 308-18-14
E-mail: oed@silovye.ru, http://www.silovye.ru

от 17.10.2009 № 55-96-52/104

№ _____ от _____

Генеральному директору
ООО «Харьковэнергомонт»

Отзыв о выполненной работе

В 2014 году специалистами ООО «ХАРЬКОВЭНЕРГОМОНТ» был выполнен капитальный ремонт турбогенератора ТЭС-30, ст.№4 Одесской ТЭЦ. При выполнении работ специалистами ООО «ХАРЬКОВЭНЕРГОМОНТ» показали высокую квалификацию, умение и организованность. Работы выполнялись сложное, своевременно и технически грамотно, в четком взаимодействии с персоналом ТЭЦ.

С момента пуска в эксплуатацию турбогенератор работает без замечаний до настоящего времени.

Руководство ПАО «Одесская ТЭЦ» выражает благодарность руководителю и специалистам ООО «ХАРЬКОВЭНЕРГОМОНТ» за выполненные работы и рассчитывает на дальнейшее сотрудничество.

Рекомендуем компании ООО «ХАРЬКОВЭНЕРГОМОНТ» как надежного и опытного подрядчика по ремонту сложного энергетического оборудования.



Главный инженер

А.И. Шенгелевич

НАЦІОНАЛЬНА АКЦІОНЕРНА КОМПАНІЯ



У К Р А І Н И
ПУБЛІЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО
«ОДЕСЬКА ТЕЦ»



НАЦИОНАЛЬНАЯ АКЦИОНЕРНАЯ КОМПАНИЯ



У К Р А І Н И
ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ОДЕССКАЯ ТЭЦ»

Руководство ООО «Харьковэнергомонт»

Уважаемые Господа!

Выражаем Вам искреннюю благодарность за успешно выполненный капитальный ремонт турбины ВПТ-25-3М ТЭЦ ст.№3 ПАО «Одесская ТЭЦ» в 2012-2013гг.

Из выполненных работ хотим отметить: грамотную дефектацию оборудования перед выводом в ремонт, составление объема работ и Взаимосты запасных частей, необходимых для проведения качественного капитально-восстановительного ремонта; поставку в полном объеме запасных частей для выполнения капитального ремонта, выполненную Вашим предприятием;

высокий уровень качества выполнения Вашими специалистами сверточных специальных работ по восстановлению выработавших запасов диффреты проточной части, а также по замене насадных уплотнительных втулок, рабочих лопаток 10 ступеней ротора турбины, валовую проточку и балансировку ротора на станке; высокий уровень качества организации и выполнения работ, связанных с заменой деталей напоростреления, напорного аппарата и прочих деталей турбины, организации ремонтных работ на ремонтной площадке, а также координация выполнения работ с нашим персоналом.

После капитального ремонта турбогенератор ВПТ-25-3М, ст.№3 ПАО «Одесская ТЭЦ», проработал все испытания на надежность и введен в эксплуатацию на номинальные параметры. Значительно увеличился максимальный расход пара и экономичность турбогенератора.

Мы надеемся на дальнейшее сотрудничество с Вашей компанией, и будем рекомендовать Вас нашим партнерам в качестве надежной и высококвалифицированной ремонтной и инжиниринговой компании.

С уважением,
Председатель правления



М.Ю. Головкин

ОТЗЫВЫ ОТ НАШИХ ЗАКАЗЧИКОВ



ВИДОКЛАДОВИЙ ПІДРОЗІВ
«ХАРКІВСЬКА ТЕПЛОВА
ЕЛЕКТРИЧНА СТАНЦІЯ»
ТОВАРИСТВА І ОБМЕЖЕНОГО
ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ
«ДТЕК СхіднийЕнерго»

СВООСВІЩЕННЯ
ПОДРАЗДІЛЕННЯ
«ХАРКІВСЬКА ТЕПЛОВА
ЕЛЕКТРИЧНА СТАНЦІЯ»
ОБ'ЄДИНЕННЯ С ОБМЕЖЕНОЮ
ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«ДТЕК СхіднийЕнерго»

вул. Верещагіна, 3а
м. Харків, Майданський р-н
Дніпровий обл.
61012, Україна
тел.: +38 062 785 55 59
факс: +38 062 785 55 59

вул. Заручинська, 2а
г. Курортное, Маріупольський р-н
Дніпровий обл.
61012, Україна
тел.: +38 062 785 55 59
факс: +38 062 785 55 59



- модернізація уплонений вала турбогенератора з заміною торцевих уплонений на радіальні (кольцеві);
- заміна газоохладжувачів на нові модернізовані;
- заміна теплообмінників водного охладження обмотки статора на нові, підвищеної охладжувальної спроможності;
- заміна штурганого апарату на сучасніший, з применшенням шестидеривателів з постійним усилом щеток, для пониження шуму, вібрації и улучшення охладження;
- модернізація виводних і соединительних шин.

При виконанні робіт по капітальному ремонту и модернізації турбогенератора ТТВ-200М спеціалісти ХЗАР показали високу кваліфікацію, умение и організованість. Роботи виконувалися слаженно, своєчасно и технічно грамотно, в четком взаємодії з ПП «Електролітмаш» (производитель турбогенератора) и АО «МЗА «ЭЛТА» (разработчик проекта капитального ремонта и модернізації генератора ТТВ-200М.

Руководство ДТЕК КУРАХОВСЬКОЇ ТЭС ООО «ДТЕК ВОСТОКЕНЕРГО» виражає благодарність керівникам и спеціалістам ООО «Харківенергоремонт» за виконаніе робіт и рассчитує на дальнішеє співробітництво. Рекомендує компанію ООО «Харківенергоремонт» як надійного и опытного підрядчика по ремонту сложного энергетического оборудования.

Директор

Бориченев А.М.

Олейников А.Л.
+38(050) 470-66-61
OleynikovA@dtek.com

01.02.16 № 02/14-123

Отзыв о выполненной работе

В 2014-2015гг. специалистами ООО «Харківенергоремонт» (Долге - КАЗР) были выполнены работы по капитальному ремонту и модернізації турбогенератора производства ПП «Електролітмаш» ТТВ-200М ст.№9 ДТЕК КУРАХОВСЬКОЇ ТЭС ООО «ДТЕК ВОСТОКЕНЕРГО».

Проект капитального ремонта и модернізації ТТВ-200М и его систем обеспечения, техническое руководство и поставка запасных частей для ремонта осуществлялись АО «МЗА «ЭЛТА», г. Харків.

В период капитального ремонта и модернізації специалистами ХЗАР были выполнены:

- замена обмотки статора на реконструированную обмотку, более надежной конструкции;
- замена пазовых клиньев статора на заклиновку встречными самоустанавливающимися клиньями;
- модернізація схеми системи водоподводу с заменой коллекторов, обеспечивающих раздельную подачу воды на каждый стержень с установкой магнитных фильтров и фильтров подачи и слива дистиллата и заменой фторопластовых шлангов на новые с уплотнением соединений корпус-сфера;
- замена колпачков полюсов статора на новые;
- замена элементов крепления лобовых частей на новые;
- замена концевых выводов обмотки статора на новые модернізованные с изоляцией из стеклопластикового компаунда, повышающей электрическую прочность и исключаящей увлажнение;
- замена стопорных гаек концевых призм на более надежные;
- применены новые преобразователи сопротивления для измерения температуры обмотки статора, активной стали, охладжующего газа, воды, масла, подшипников;



BANGLADESH POWER DEV. BOARD.

Office of Manager
Maintenance 5-6 Unit
Ghorashal Power Station,
BFDDB, Pabna, Narailga.

Memo No: GPS/5-6 Unit/Maint./Technical-403/2017/167

November 02, 2017



TO WHOM IT MAY CONCERN

Subject: Sub: A letter of feedback on the work as per Contract No. Par. - 314/2012 (Re.) dttd 04.09.2014 for overhauling of Unit №5 of Ghorashal Power Station, BFDDB, Narailga.

Dear Sir,

This is to confirm that the company «Харківенергоремонт» LLC, Ukraine performed overhauling works on Turbine K-210-130-8 JM3, Turbogenerator TTВ-200М Т3 and auxiliary equipment of Turbine Island of Unit №5, TPS «Ghorashal», PR Bangladesh from October, 2016 to September, 2017. Turbogenerator Unit №5 has been operated since Autumn, 1994. These were the first overhauling works, which have been performed since the operation began, including replacement of all Turbine and Generator bearings, and complete replacement of shaft-end seals of steam flow path of HP, IP and LP cylinders. Also, during the repair of the generator, 50% of the stator winding cores were replaced.

The overhauling works on Turbine and the Generator, as well as other equipment of the unit, were performed with good quality and on time, specialists of «Харківенергоремонт» LLC showed highly professional skills and level of technical competence. After overhauling works the Turbine is operates steady, all operational parameters and values are satisfactory, and the Unit has base load of 210 MW.

Your prompt action in this regard is highly appreciated.

Thanking you

(Engr. Mubshur Rahman)
Gen. Mgr
Manager (SE)
Maintenance 5-6 Unit, GPS
BFDDB, Pabna, Narailga.

(Engr. Mubshur Rahman)
Manager (SE)
Maintenance 5-6 Unit, GPS
BFDDB, Pabna, Narailga.

РАЗРЕШЕНИЯ



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА ГІРНИЧОГО НАГЛЯДУ ТА ПРОМИСЛОВОЇ БЕЗПЕКИ УКРАЇНИ
ТЕРИТОРІАЛЬНЕ УПРАВЛІННЯ ДЕРЖАВНОЇ СЛУЖБИ ГІРНИЧОГО НАГЛЯДУ
ТА ПРОМИСЛОВОЇ БЕЗПЕКИ УКРАЇНИ У ХАРКІВСЬКІЙ ОБЛАСТІ

ДОЗВІЛ

№ 795.14.63

Дозволяється Товариству з обмеженою відповідальністю
«Харківенергоремонт»

місце державної реєстрації: 61017, м. Харків, вул. Сірківська, 1
код за ЄДРПОУ 32832085
код виду діяльності згідно з КВЕД 33.12

виконувати:

1. монтаж, демонтаж, наладження, ремонт, реконструкція, технічне обслуговування машин, механізмів, установок та підвищеної небезпеки:

- механічне устаткування, лінійні частини та їх елементи систем газопостачання природним газом суб'єкту господарювання (крім підземних), а також газозварювальні обладнання потужністю понад 100 кВт;
- електричне устаткування електричних станцій та мереж, механічне електрообладнання напругою понад 1000 В;
- парові (з тиском пари до 25,5 МПа і температурою 545 °С) і водогрійні (з температурою нагрів води до 150 °С) котли теплопродуктивністю понад 0,1 МВт;
- посудини, що працюють під тиском понад 0,05 МПа;
- трубопроводи пари та гарячої води з робочим тиском понад 0,05 МПа і температурою води вище 110 °С, які підлягають реєстрації в територіальних органах Держгірпромнагляду;

2. забезпечення роботи;

- 3. спорудження систем газопостачання природним газом, крім підземних;
- 4. зберігання балонів із стисненим, зрідсненим та твердим газом;
- 5. роботи в об'єктах електроустановок напругою понад 1000 В (до 10кВ);
- 6. роботи в калотворах, замкнутому просторі (слюсарні, блочки, топки, трубопроводи);
- 7. роботи, що виконуються на висоті 5 метрів і більше над поверхню ґрунту, з перекриття або робочого настилу;
- 8. зварювальні, газозварювальні, наплавні роботи.

на підставі заяви вх. № 3/905 від 22.08.2014 р., висновку експертизи ДП «Східний технічний центр Держгірпромнагляду України» № 63.2.01.2.01-1761.14 від 22.08.2014

за умови дотримання вимог законодавства з питань охорони праці та пр безпеки.

*Висновок експертизи № 795.14.63
з 05 вересня 2014 року*

Дозвіл діє з 28 серпня 2014 року до 27 серпня 2019 року

В.о. начальника
територіального управління



Ю.С.Олійник

Дата видачі 28 серпня 2014 року

Строк дії дозволу продовжено до _____ 20__ р.
на підставі _____

(підписати, прізвище, ініціали)

(підписати)

(підписати, прізвище)

«__» _____ 20__ р.

М.П.



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА ГІРНИЧОГО НАГЛЯДУ
ТА ПРОМИСЛОВОЇ БЕЗПЕКИ УКРАЇНИ

ДОЗВІЛ № 952.14.30

Дозволяється Товариству з обмеженою відповідальністю
«ХАРКІВЕНЕРГОРЕМОНТ» (Група спеціалістів з неруливого контролю – ВЛ)

місце державної реєстрації: 61017, м. Харків, вул. Сірківська, 1
код платника податків згідно з ЄДРПОУ: 32832085
код виду діяльності згідно з КВЕД: 33.12

виконувати технічний огляд (крім первинного та позачергового у разі закінчення граничного строку експлуатації, виникнення аварії), випробування (неруливі контроль: візуально-оптичний (VT), ультразвуковий (UT), магнітопорошковий (MT); руйнівний контроль: визначення твердості), експертне обстеження, технічне діагностування машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки:

- парові і водогрійні котли теплопродуктивністю понад 0,1 МВт;
- посудини, що працюють під тиском понад 0,05 МПа;
- трубопроводи пари та гарячої води з робочим тиском пари понад 0,05 МПа і температурою води вище 110 °С, які підлягають реєстрації в територіальних органах Держгірпромнагляду

на підставі заяви власника від 22.09.2014 вх. № 6691/02-14, висновку експертизи ДП «Східний ЕТЦ» від 15.09.2014 № 63.2.01.3.01-1930.14

за умови дотримання вимог законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки.

Дозвіл діє з 29 вересня 2014 р. до 28 вересня 2019 р.

Перший заступник Голови



В.А.Шайтан

ЛИЦЕНЗИЯ, ISO

Товариство з обмеженою відповідальністю
"ХАРКІВЕНЕРГОРЕМОНТ"

Додаток до ліцензії АЕ № 526054,
видаєної Держархитектурно-будівельною Україною
наказ №37-П від 01 серпня 2014 р.
(без ліцензійної відповідності)

ВЕРХНІ РОБІТ

ПРОВЕДЕННЯ ГОСПОДАРСЬКОЇ ДІЯЛЬНОСТІ, ПОРЯДКОВОЇ / З СТВОРЕННЯМ ОБ'ЄКТІВ АРХИТЕКТУРИ
(визначення об'єкта архітектури, який за своєю формою архітектурно-будівельного рішення
має істотні ознаки об'єкта архітектури, до її / її комплексу складових)

- | | | | |
|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| 4.00.00 | ВУДІВІЛЬНІ ТА МОНТАЖНІ РОБОТИ | — ліцензії | |
| 4.00.00 | Забезпечення монтажу конструкцій | 5.01.00 | МОНТАЖ ЕЛЕКТРИЧНОЇ МЕРЕЖІ |
| 4.10.00 | Монтаж металевих споруд | 5.01.00 | Монтаж електричної мережі мереж, систем, пристроїв (власної комплектації) |
| 4.10.00 | Монтаж металевих навіс-апарелей, споруд та обладнання | 5.01.01 | Відновлення та монтаж |
| 4.10.00 | Будівництво залізничних споруд та комплексів | 5.01.02 | Складання |
| 4.10.00 | Монтаж металевих устаткування | 5.01.04 | Газозахисні роботи та газозахисні |
| 4.17.00 | Виконання промислових будівельних робіт (включаючи устаткування та всілякі металеві устаткування) | 5.01.05 | Почасові професійні |
| | — Електроенергетичне обладнання | 5.01.07 | Електрообладнання, електрообладнання і електроустановка |
| | — Обладнання аеронавігаційної авіації | 5.01.08 | Автомобілі (таксі) / контрольні-вимірні пристрої |
| | — Обладнання лінійних електропередач | 5.02.00 | Монтаж довгих ліній мереж, систем, споруд, пристроїв і засобів вимірювання |
| | — Підстанції та підстанційно-трансформаторні обладнання | 5.02.01 | Відновлення |
| | — Газопостачання | 5.02.04 | Газопостачання |
| | — Газопостачання | 5.02.06 | Електропрофілювання, електропротягування |
| 4.18.00 | Класи робіт будівельно-монтажних об'єктів будівництва | 5.02.08 | Класи робіт будівельно-монтажних мереж, систем, споруд |
| | — клас СС2 — зовнішні навіси | — клас СС2 — зовнішні навіси | |
| 4.18.00 | Класи будівництва | | |

Заступник Голови



А.Ф. Григор

Серія АЕ

ЛИЦЕНЗИЯ

№ 526054

ДЕРЖАВНА АРХИТЕКТУРНО-БУДІВЕЛЬНА ІНСПЕКЦІЯ
УКРАЇНИ

Господарська діяльність, пов'язана зі створенням об'єктів архітектури

Товариство з обмеженою відповідальністю
"ХАРКІВЕНЕРГОРЕМОНТ"

Ідентифікаційний код
архівної кофії

32832085

Місцезнаходження
первинної кофії

61017, Харківська обл., м. Харків,
вул. Сірківська, 1

Навність запису на

1 стор.

Дата прийняття рішення
за номером ліцензії

01 серпня 2014 р. № 31-Л

Срок дії ліцензії

з 01 серпня 2014 р.
по 01 серпня 2019 р.

Заступник Голови



А.Ф. Григор

Дата видачі ліцензії

28 серпня 2014 р.

BUREAU VERITAS
Certification



Общество с ограниченной ответственностью
«ХАРЬКОВЕНЕРГОРЕМОНТ»

ул. Сериковская 1, г. Харьков, 61017, Украина

Bureau Veritas Certification Holding SAS – UK Branch настоящим
подтверждает, что Система Менеджмента данной организации
проверена и отвечает требованиям стандартов на систему
менеджмента, указанных ниже

ISO 9001:2015

Область сертификации

Техническое перевооружение, реконструкция, модернизация,
восстановление, ремонт и монтаж энергетического
оборудования ТЭС, ТЭЦ, ГЭС и объектов энергоснабжения
промышленных предприятий.

| | |
|------------------------------------------------------------|---------------|
| Дата начала первого сертификационного цикла: | 16 марта 2018 |
| Дата окончания предыдущего сертификационного цикла: | NA |
| Дата сертификационного / ресертификационного аудита: | 14 марта 2018 |
| Дата начала сертификационного / ресертификационного цикла: | 16 марта 2018 |

При условии постоянного надлежащего функционирования Системы Менеджмента
организации этот сертификат действителен до: 15 марта 2021

Сертификат No. UA228768 Версия 0 Дата ревизии: 16 марта 2018

Секретарь В.К.
Подпись от имени BVCH SAS UK Branch



0008

Адрес местонахождения сертификационного центра: 88, Pinner Road, London E1 8ND, United Kingdom
Региональный офис: 5-й этаж, ул. Сіверська, 28, м. Харків, 61022, Україна

Информация относительно области сертификации и применимости требований системы
менеджмента имеет быть получена от сертификационной организации.
Для проверки срока действия этого сертификата обращайтесь на тел. +380 44 364 16 00

1/1

BUREAU VERITAS
Certification



Общество с ограниченной ответственностью
«ХАРЬКОВЕНЕРГОРЕМОНТ»

ул. Сериковская 1, г. Харьков, 61017, Украина

Bureau Veritas Certification Holding SAS – UK Branch настоящим
подтверждает, что Система Менеджмента данной организации
проверена и отвечает требованиям стандартов на систему
менеджмента, указанных ниже

ISO 14001:2015

Область сертификации

Техническое перевооружение, реконструкция, модернизация,
восстановление, ремонт и монтаж энергетического
оборудования ТЭС, ТЭЦ, ГЭС и объектов энергоснабжения
промышленных предприятий.

| | |
|------------------------------------------------------------|---------------|
| Дата начала первого сертификационного цикла: | 16 марта 2018 |
| Дата окончания предыдущего сертификационного цикла: | NA |
| Дата сертификационного / ресертификационного аудита: | 14 марта 2018 |
| Дата начала сертификационного / ресертификационного цикла: | 16 марта 2018 |

При условии постоянного надлежащего функционирования Системы Менеджмента
организации этот сертификат действителен до: 15 марта 2021

Сертификат No. UA228768 Версия 0 Дата ревизии: 16 марта 2018

Секретарь В.К.
Подпись от имени BVCH SAS UK Branch



0008

Адрес местонахождения сертификационного центра: 88, Pinner Road, London E1 8ND, United Kingdom
Региональный офис: 5-й этаж, ул. Сіверська, 28, м. Харків, 61022, Україна

Информация относительно области сертификации и применимости требований системы
менеджмента имеет быть получена от сертификационной организации.
Для проверки срока действия этого сертификата обращайтесь на тел. +380 44 364 16 00

1/1



ГЕОГРАФИЯ ПРОЕКТОВ



ДЛЯ ЗАМЕТОК:



- более 15 000 м² производственных и складских помещений, внутренний двор более 5 000 м²;
- возможность подъезда длинномерного транспорта под мостовой кран;
- наличие мостового крана г/п 15 тонн;
- электропогрузчики г/п 3,5 тонн;
- близость железнодорожных путей

Контактная информация:

Адрес:

61017, Украина, г. Харьков, ул. Сериковская, 1

Контактные телефоны:

Приемная:

+38 (057) 728 41 51; факс: +38 (057) 728 41 89

Отдел маркетинга и продаж:

+38 (057) 728 41 56; факс: +38 (057) 728 41 57



khaer@khaer.com.ua
ukr.khaer@gmail.com



www.khaer.com.ua