



ХАРЬКОВЭНЕРГОРЕМОНТ



Год основания

1946

НАША ФИЛОСОФИЯ

Одним из важнейших преимуществ философии компании является концепция командной работы. Этот простой, но в то же время основополагающий принцип обеспечит нам успех и благополучие, признание нас в качестве надежного партнера и, в итоге, эффективное развитие компании. Благодаря гибкости и высокому техническому потенциалу мы способны разрабатывать и предоставлять решения, изделия и услуги, которые максимально удовлетворяют интерес и требования заказчика. Мы готовы идти в ногу со временем в постоянно изменяющемся мире и мы хотим видеть Вас среди наших партнеров!





УВАЖАЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКИ, ПАРТНЁРЫ, КОЛЛЕГИ!

Приветствуем всех, кто знакомится с каталогом компании «ХАРЬКОВЭНЕРГОРЕМОНТ». На страницах каталога Вы сможете получить обзорную информацию о наших услугах, работах и продукции. ООО «ХАРЬКОВЭНЕРГОРЕМОНТ» – одна из крупных в Украине энергоремонтных компаний. Многолетний опыт работы на мировом рынке энергетики подтверждает высокий рейтинг компании и высокую квалификацию персонала. Наличие интеллектуальной собственности в виде новых и апробированных технологий производства работ, технологической и конструкторской документации, а также наличие собственной производственной базы позволяет нам сегодня выполнять любые, даже самые сложные проекты «под ключ».

Предлагаемые нами услуги, работа и продукция позволят удовлетворить Ваш интерес к нам и дадут нам возможность доказать на деле перспективность сотрудничества.

**ЗАВТРА НАЧИНАЕТСЯ СЕГОДНЯ
– СДЕЛАЙТЕ ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР!**



75 лет компания «ХАРЬКОВЭНЕРГОРЕМОНТ» осуществляет деятельность в части оказания услуг и выполнения поставок внутренним и зарубежным генерирующими компаниям и объектам энергетики промышленных предприятий.

За это время установлены тесные контакты и налажены связи с компаниями во многих странах мира. Богатый опыт и глубокие знания работников компании, накопленные за прошедшие периоды, позволяют обеспечивать непрерывное взаимодействие руководства с партнерами практически в любой точке мира.

ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ КОМПАНИИ ВКЛЮЧАЕТ СЛЕДУЮЩИЕ НАПРАВЛЕНИЯ:

- исследование рынка услуг объектам энергетики и анализ состояния оборудования генерирующих предприятий;
- комплексные услуги по техническому перевооружению, реконструкции и модернизации, восстановлению и ремонту энергетического оборудования тепловых электростанций, гидроэлектростанций и теплоэлектроцентралей и объектов энергоснабжения промышленных предприятий;
- управление проектами, связанными с монтажом энергетического оборудования и передачей объекта заказчику «под ключ»;
- определение уровня эксплуатации с выдачей последующих рекомендаций по устранению недостатков;
- организация работ по информационному обеспечению компании в вопросах изучения достижений и новых тенденций украинских и зарубежных фирм в организации ремонтов энергетического оборудования.

ЗА ПОСЛЕДНИЕ ГОДЫ КОМПАНИЕЙ УСПЕШНО РЕАЛИЗОВАНЫ ПРОЕКТЫ:

- Монтаж паровой турбины мощностью 260МВт чешского производства «Doosan Skoda Power» на ТЭС «Лидио Рамон Перес» (ТЭС «Фелтон», Республика Куба);
- Монтаж и антикоррозионная защита напорных трубопроводов Ø5000 мм, ГЭС «Сендже», Экваториальная Гвинея;
- Капитальный ремонт энергетического оборудования блока №6 мощностью 200МВт ТЭС «Горазал», Республика Бангладеш на условиях «под ключ»;
- Капитальный ремонт трансформаторов ТРДЦН-63000/330, ТДЦ-250000/330, ТНЦ-1250000/330, АОДЦН-333000/750/330/150, АТДЦН-250000/330/110-У1 с заменой высоковольтных вводов на атомных станциях Украины по заказу НАЭК «ЭНЕРГОАТОМ»;
- Капитальный ремонт шунтирующих реакторов РОДЦ-110000/750 с заменой высоковольтных вводов на Южноукраинской и Хмельницкой АЭС НАЭК «ЭНЕРГОАТОМ»;
- Капитальный ремонт гидроагрегата №1 Краснооскольской ГЭС, Украина;
- Ремонт ротора и проточной части турбины АП-6-3БКТ3 Ахтырской ТЭЦ, Украина;
- Капитальный ремонт турбогенератора ТГВ-200М с заменой обмотки статора, ст.№9 Кураховской ТЭС, ДТЭК, Украина;
- Капитальный ремонт турбогенератора ТВС-30, ст.№4 Одесской ТЭЦ, Украина;
- Капитальный ремонт турбины К-100-90 ЛМЗ, ст. №2 ТЭС Фалай, Вьетнам;
- Капитальный ремонт турбины К-300-170-1Р ЛМЗ, ст. №1 ТЭС «УОНГ БИ», Вьетнам;
- Капитальный ремонт основного и вспомогательного оборудования ТЭЦ рудника Баренцбург, архипелаг Шпицберген, Норвегия;
- Капитальные ремонты турбин К-300-240-2Т-ЛМЗ, работы по замеру намагниченности роторов ВД, НД, СД и их размагничиванию на ТЭС «Рамин», Иран;
- Капитальный ремонт турбины К-210-130 ЛМЗ на ТЭС «Орханели», Турция;
- Реконструкция и модернизация энергоблоков К50-90-4 ЛМЗ №1 и №2 ТЭС «Горазал», Бангладеш;
- Капитальный ремонт энергоблоков N-210-130 Harbin, (Китай) ст. №1, №2 и №3 ТЭС «Джамшар», Пакистан;
- Капитальный ремонт турбоагрегатов К-500-240-2 ТОО «AES Экибастуз», Казахстан;
- Реконструкция и модернизация энергоблоков №1 и №2 ТЭС «Обра», Индия;
- Демонтаж, изготовление и монтаж теплосилового оборудования ОАО «Экспериментальная ТЭС», г. Красный Сулин, Россия и много других проектов в СНГ, странах Азии и Европы.

КОТЛО – ТУРБИННЫЙ ДЕПАРТАМЕНТ

ОСНОВНЫЕ ВИДЫ РАБОТ ПО КОТЕЛЬНОМУ ОТДЕЛЕНИЮ:



- монтаж, ремонт и реконструкция котлов малой и большой мощности;
- реконструкция и модернизация паровых котлов в целях увеличения паропроизводительности, перевод на другой вид топлива;
- перевод паровых котлов на водогрейный режим работы;
- реконструкция и ремонт сосудов, работающих под давлением;
- эколого-теплотехнические испытания котлов;
- монтаж, ремонт и реконструкция систем газоснабжения, установка ГРУ и ГРП;
- изготовление элементов котлов, трубопроводов, сосудов;
- выполнение комплекса работ по продлению срока службы оборудования;
- выполнение специальных такелажных работ;
- ремонт вспомогательного оборудования.

ПРОВЕДЕНИЕ ПУСКО-НАЛАДОЧНЫХ РАБОТ ПО:

- паровым и водогрейным котлам на газообразном, жидким и твердом топливе;
- кислотные очистки котлов различными способами;
- предпусковое щелочение котлов;
- кислотные очистки теплообменных аппаратов;
- консервация теплозергетического оборудования;
- парокислородные очистки котлов и трубопроводов;
- наладка схем ХВО (На-катионирование, Н- На- катионирование, АОУ – автономная обессоливающая установка, БОУ – блочная обессоливающая установка).



Применение новых технологий в этой области:

- коррекционная обработка питательной и котловой воды;
- теплохимические испытания (наладка водно-химического режима котлов).

На протяжении 2007-2012 г.г. включительно, котельные бригады ХАРЬКОВЭНЕРГОРЕМОНТа выполнили демонтаж старого и монтаж нового котельного оборудования с реконструкцией топочных систем, монтаж двух дымовых труб ТЭЦ рудника Баренцбург архипелага Шпицберген, Норвегия. Работы проводились в тяжелых условиях крайнего севера. Был также выполнен демонтаж и монтаж теплоизоляции тепловых и водопроводных сетей жиллоселка. В 2008 г. котельный состав департамента выполнил капитальный ремонт котлов ст. №7 и №9 Шосткинской ТЭЦ с изготовлением и заменой ширмовых пароперегревателей и экономайзеров котлоагрегатов БКЗ-160-100ГМ. Пароперегреватели и экономайзеры производились на собственной производственной базе компании «ХАРЬКОВЭНЕРГОРЕМОНТ».

Технические предложения котельщиков компании «ХАРЬКОВЭНЕРГОРЕМОНТ» базируются на более чем полувековом опыте выполнения реконструкций и модернизаций основного и вспомогательного котлотурбинного оборудования, а также трубопроводов пара и горячей воды на энергетических объектах Украины, СНГ и дальнего зарубежья. Специалисты котельного отделения гарантируют технологически точные и стратегически верные технические решения, которые позволяют продлить срок службы оборудования заказчика или создать возможности для развития новых мощностей.

ОСНОВНЫЕ ВИДЫ РАБОТ ПО ТУРБИННОМУ ОТДЕЛЕНИЮ:



- монтаж, ремонт, модернизация, реконструкция и наладка турбоагрегатов и их вспомогательного оборудования;
- типовой и специализированный ремонт всех типов паровых, гидравлических, приводных и газовых турбоагрегатов с гарантией на выполненные работы;
- капитальный ремонт, испытание и наладка систем автоматического регулирования турбин на электростанциях;
- поставка оборудования и запасных частей к тепломеханическому оборудованию;
- капитальный ремонт и наладка всех типов насосов, изготовление и ремонт теплообменных аппаратов и другого оборудования непосредственно на месте установки или на производственной базе компании «ХАРЬКОВЭНЕРГОРЕМОНТ».

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ВИДЫ РАБОТ ПО ТУРБИННОМУ ОТДЕЛЕНИЮ:

- модернизация морально и физически устаревших систем автоматического регулирования на современные электронно-гидравлические системы;
- анализ и устранение повышенной вибрации турбоагрегатов и всех вращающихся механизмов; динамическая балансировка роторов в собственных подшипниках и на балансировочном станке.

Специалисты турбинного департамента ХАРЬКОВЭНЕРГОРЕМОНТ выполнили уникальный восстановительно-капитальный ремонт паровой турбины К-500-240-2 ст. №4 ТОО «AES «Экибастуз», где конструктивные части ЦНД, производства ЛМЗ, Россия, были полностью заменены на конструкцию ХТГЗ Украина, с предварительной конструкторской привязкой, а также выполнены: аварийный ремонт турбины К-300-240 ст. №2, с последующий ремонт с заменой рабочих лопаток РВД - 4ст, РСД - 10 ступеней, РНД – 10 ступеней на ТЭС «Рамин» Иран; капитальный ремонт энергоблока N-210-130, Harbin, Китай ст. №2 ТЭС «Джамишаро», Пакистан с заменой 4 ступеней РНД; реконструкция и модернизация энергоблоков №1 и №2 ТЭС «Обра», Индия и многие другие проекты в разных странах мира.

При производстве работ специалисты турбинного департамента используют богатый опыт и квалификацию персонала, накопленные за многие годы выполнения подобных проектов, применяют новейшие технологии и собственные «ноу-хау», разрабатывают оригинальную оснастку и приспособления в рамках выполняемых проектов.



ОСНОВНЫЕ ВИДЫ РАБОТ ПО ГИДРОЭНЕРГЕТИКЕ



ООО «ХАРЬКОВЭНЕРГОРЕМОНТ» продолжительное время успешно работает на рынке предоставления услуг по ремонту и модернизации энергетических объектов Украины, стран СНГ и дальнего зарубежья.

Департамент по гидроэнергетике выполняет работы по монтажу, пуско-наладке, капитальному ремонту и реконструкции гидросилового и гидромеханического оборудования гидроэлектростанций и насосных станций. Работы выполняются на всех известных типах конструктивного исполнения гидроагрегатов. В процессе выполнения ремонтов гидроагрегатов производится тщательная дефектация узлов и механизмов. Освоен сложный механизм ремонтов турбин без разборки агрегата (с подъемом крышки турбины). Метод позволяет значительно сократить трудоемкость и сэкономить время на разборке агрегата. Квалификационный уровень специалистов позволяет переносить на стадию ремонта сложные виды работ, которые ранее выполнялись только в заводских условиях.

При ремонтно-восстановительных работах широко применяются новые технологии производства работ. Освоен метод модернизации подшипников цапф лопаток направляющего аппарата, турбинного подшипника и подлятника, систем уплотнения с применением новых технологий и материалов, защиты рабочего колеса турбины и проточной части от кавитационных разрушений на основе керамонаполненного полимера и новых технологий.

Так же имеется опыт по комплексному решению вопросов модернизации и реконструкции малых ГЭС.

Мы предлагаем выполнение ремонтно-восстановительных работ нестандартного оборудования с помощью новых ремонтных технологий.

Изготовление нестандартных (больших размеров и сложной геометрической формы), уплотнений, втулок, подшипников скольжения из новых антифрикционных материалов для работы с большими нагрузками в среде агрессивных, абразивных сред и под водой.

Ресурс изделий из таких материалов в разы выше стандартных изделий, применяемых в очень ответственных узлах агрегатов, замена которых требует много времени и энергозатрат.

Обладая опытными, высококвалифицированными кадрами, а также налаженными связями с рядом промышленных и проектно-конструкторских организаций, мы предлагаем нашим заказчикам полный цикл по комплексному выполнению работ, связанных с ремонтом, модернизацией и строительством новых энергетических объектов.



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ДЕПАРТАМЕНТ

ОСНОВНЫЕ ВИДЫ РАБОТ:



Капитальный ремонт турбо-, гидрогенераторов, высоковольтных двигателей, синхронных компенсаторов.

- Проверка турбогенератора на газоплотность и устранение неплотностей:

- разборка и сборка;
- снятие и установка маслоуловителей, диффузоров, верхних и нижних торцевых щитов;
- вывод и ввод ротора;
- уплотнение, ремонт активной стали, испытания на потери и нагрев;
- переклиновка пазов статора;
- испытания на гидравлическую плотность обмотки статора;
- перепайка головок обмотки статора с переизолировкой;
- замена шнурсовых бандажей;
- замена обмоток статора;
- замена корпусной изоляции компаундированной изоляции стержня, катушки;
- снятие и установка статора;
- подготовка генератора, проведение электрических испытаний, измерений, проведение гидравлических испытаний;

- Ремонт ротора:

- проверка плотности посадки и состояния бандажных и центрирующих колец;
- ремонт контактных колец вентиляторов, токоподводов, крепления балансировочных грузов, проверка газоплотности гидравлической плотности;
- замена контактных колец;
- замена изоляции контактных колец;
- ремонт токопроводов, замена изоляции центрального токопровода и шины;
- восстановление и замена катушек обмотки ротора;
- переклиновка пазов ротора;
- ремонт бандажных колец;
- замена и ремонт подбандажной изоляции;
- снятие, ремонт и установка лопаток вентилятора;
- ремонт системы масляного уплотнения вала;
- ремонт щеточно-контактного аппарата, проточка и шлифовка контактных колец;
- ремонт газоохладителей;
- ремонт и изготовление концевых выводов обмотки статора;
- ремонт газовой системы генератора.

- Дополнительные работы, выполняемые при капитальных ремонтах:

- пайка обмотки твердым и мягким припоеем;
- подготовка деталей для проведения ультразвуковой и цветной дефектоскопии;
- приобретение необходимых материалов и запасных частей.



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ДЕПАРТАМЕНТ

- Капитальный ремонт трансформаторов (без замены обмоток):

- подготовка ремонтной площадки;
- демонтаж трансформатора на фундаменте (отсоединение контрольных кабелей, подготовка к перекатке при необходимости);
- частичный слив масла;
- демонтаж узлов трансформатора (расширитель, выхлопная труба, термосифонный фильтр);
- снятие вводов;
- вскрытие активной части;
- ремонт съемной части бака;
- ремонт бака (замена уплотняющих прокладок, устранение течей масла);
- осмотр и ремонт активной части (испытания магнитопровода, устранение замыканий, проверка заземления, испытания обмоток, подпрессовка обмоток, проверка состояния изоляции);
- ремонт переключающего устройства (проверка и ремонт контактов ПУ, проверка и ремонт привода ПУ);
- ремонт системы охлаждения;
- ремонт узлов трансформатора (расширитель, термосифонный фильтр и пр.);
- ремонт вводов (испытания, замена масла при необходимости, сушка);
- установка узлов, сборка трансформатора;
- герметизация активной части трансформатора;
- заливка маслом;
- установка на фундаменте;
- доливка масла;
- испытания.

- Дополнительные работы, выполняемые при капитальном ремонте трансформаторов:

- такелажные работы по перемещению;
- прогрев трансформатора перед вскрытием;
- подсушка (сушка) трансформатора;
- восстановление масла трансформаторного (сушка, очистка, дегазация);
- приобретение необходимых материалов и запасных частей.

- Возможный объем работ по ремонту трансформаторов и генераторов, установленных на металлургических комбинатах:

- трансформаторы масляные общего назначения класса напряжения до 110кВ включительно (6, 10, 35, 110кВ), мощностью от 1000 до 80 000кВа с объемом работ капремонта по типовой номенклатуре (ремонт активной части, ремонт узлов трансформатора, сушка и очистка трансформаторного масла);
- специальные трансформаторы для питания электропечей различного назначения; трансформаторы масляные и сухие класса напряжения 6кВ; 10кВ и 35кВ мощностью до 40 000 КВа в объеме капремонта по типовой номенклатуре.
- ремонт турбогенераторов по типовому капремонту, а также с реконструкцией.

- Департамент электрического производства оснащен современным оборудованием, ремонтной оснасткой и инструментом. При выполнении работ на объектах, специалисты департамента самостоятельно проектируют и изготавливают на производственной базе компании ХАРЬКОВЭНЕРГОРЕМОНТ необходимые оригинальные приспособления. Квалификация работников департамента проверена многими годами работы и большим количеством выполненных проектов в Украине и за рубежом. Благодаря наличию современных технологий и научному потенциалу департамента были разработаны, изготовлены и поставлены вывода для генератора ГЕ- по заказу компании «KONCAR-Generators & Motors Inc.» Хорватия; выполнен аварийный ремонт обмотки статора турбогенератора фирмы «Сименс-Шуккерт» типа FT 490/60-3000, производства 1943г. на Харьковской ТЭЦ-3; капитально-восстановительный ремонт с заменой стержней обмотки статора турбогенератора ТВВ-800-2, с изготовлением и заменой контактных колец возбудителя ВТ-6000 на Славянской ТЭС ПАО «Донбассэнерго», а также многие другие проекты в Украине, СНГ, Европе и Азии.



КОНЦЕВЫЕ ВЫВОДА ГЕНЕРАТОРОВ



Производство концевых выводов обмотки статора мощностью до 500 МВт, напряжением не выше 20кВ с применением стеклопластиковых изоляторов для турбогенераторов с воздушным, водородным и водяным охлаждением

Материал применяемый для изготовления цилиндров, соответствует ТУ У 26.1-22641550-001-2004.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ

	Вывод в сборе	ТГВ-300	ТГВ-200	ТГВ-200М	ТВС-30	СГК-538/160-70М	ТГВ-500
1.	Номинальная мощность, МВт	300	200	200	30	19,5	500
2.	Номинальное напряжение, кВ	20	15,75	15,75	10,5	6,3	20
Изолятор стеклопластиковый							
1.	Плотность, г/см ³	1,8-2,0	1,8-2,0	1,8-2,0	1,8-2,0	1,8-2,0	1,8-2,0
2.	Разрушающее напряжение, МПа, не менее - при статическом изгибе - при сжатии вдоль оси	250 150	250 150	250 150	250 150	250 150	250 150
3.	Испытание напряжением частоты 50 Гц по поверхности, кВ/мм	0,265	0,265	0,265	0,265	0,265	0,265
4.	Удельное объемное сопротивление Ом·м, не менее в исходном состоянии после пребывания в течение 24 часов в камере влажности	5·10 ¹¹ 1·10 ⁹					
5.	Поверхностное электрическое сопротивление, Ом·м, не менее - в исходном состоянии - после пребывания в течение 24 часов в камере влажности	1·10 ¹² 1·10 ⁹					
6.	Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 50 Гц, не более 3%	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5

Ремонт и модернизация выводов с заменой фарфоровых изоляторов на стеклопластиковые для турбогенераторов всех типов мощностью до 500 МВт, напряжением не выше 20кВ.

Разработана конструкция и произведены 4 комплекта концевых выводов к турбогенераторам 100 и 200 МВт для «KON-CAR-Generators & Motors Inc.» Хорватия. В 2013г произведена поставка двух комплектов концевых выводов турбогенератора TTB-200M.TURENTTRADING, INC, British Virgin Islands. Идет активное сотрудничество с заказчиками на Украине.

Кроме того, концевые выводы произведены и поставлены следующим заказчикам:
Бурштынская ТЭС, Украина; Зуевская ТЭС, Украина; Углегорская ТЭС, Украина
Старобешевская ТЭС, Украина; Луганская ТЭС, Украина; Киевская ГЭС, Украина

Имеем возможность разрабатывать конструкции выводов для других типов машин согласно техническому заданию Заказчика.

ДЕПАРТАМЕНТ СПЕЦИАЛЬНЫХ ВИДОВ РАБОТ

Наши специалисты выполняют комплекс работ по обследованию, ремонту, реконструкции, модернизации и наладке главных внутритурбинных паропроводов, отборов пара из цилиндров, отсосов пара из уплотнений, питательного трубопровода и их элементов опорно-подвесных систем (ОПС).

При необходимости наши специалисты выполнят расчет на прочность и самокомпенсацию трубопроводов с выдачей заключения по РД 10-249-98 (АСТРА-СТАЦ-11)

В соответствие с технологиями проведения ремонтных работ по опорам турбогенераторов всех типов и руководящих документов РД 34.30.506-90 «Методические указания по нормализации тепловых расширений цилиндров паровых турбин тепловых электростанций» обязательно выполнение комплекса работ по опорно-подвесным системам (ОПС) паропроводов турбогенератора.

Неудовлетворительное состояние ОПС трубопроводов влияет на равномерность распределения нагрузок на опоры от лап цилиндра и оказывает негативное воздействие на тепловое расширение цилиндров турбогенератора, что приводит к закусыванию и защемлению стульев на продольных шпонках и возникновению нескомпенсированных крутящих моментов региелей.

Одним из основных, опасных факторов со стороны трубопроводов и ОПС, влияющих на общее состояние турбогенератора, являются непроектные усилия и крутящие моменты, вызывающие различные виды вибраций, с вытекающими отсюда последствиями.



ОСНОВНЫЕ ВИДЫ РАБОТ:

- обследование паропроводов и опорно-подвесной системы (ОПС) с целью уточнения трассировки, отсутствия прогибов и защемлений, а также на соответствие проекту;
- проверка соответствия проекту установленных пружин, их месторасположения и конструкции;
- определение нагрузки ОПС паропроводов (трубопроводов);
- в связи с заменами ЦВД и ЦСД разрабатываются и проводятся комплексы технических мероприятий по присоединению трубопроводов к наружному ЦВД, ЦСД турбины с последующим выполнением «холодных» натягов и регулировкой нагрузок на подвески;
- замеряются высоты затяжки пружин пружинных подвесок и определяются фактические величины нагрузок в холодном состоянии с составлением замечаний и рекомендаций по их наладке;
- регулировка пружин пружинных подвесок с учетом допускаемых и проектных нагрузок;
- многоэтапная регулировка ОПС паропроводов, подключенных к ЦВД и ЦСД с целью нормализации и выравнивания нагрузок по лапам ЦВД и ЦСД;
- составление и выдача формуларов затяжки пружин пружинных подвесок паропроводов ОП, ГПП, ХПП, ПВ, перепускных паропроводов ЦВД, отборов и т.д.;
- проводится анализ тепловых перемещений паропроводов ОП, ГПП, ХПП по данным формуларов температурных перемещений;
- составляется отчет о проведенных работах.



ЛАБОРАТОРИЯ МЕТАЛЛОВ



РАБОТЫ ПО КОНТРОЛЮ ПРОВОДЯТСЯ ДЛЯ:

- котлов паровых и водогрейных;
- сосудов, работающих под давлением;
- трубопроводов пара и горячей воды;
- паровых турбин;
- грузоподъемных кранов;
- газопроводов.

ВЫПОЛНЯЕМЫЕ РАБОТЫ:

- освидетельствование объектов, подведомственных ГНОТ с оформлением необходимых разрешений на дальнейшую эксплуатацию, проведение контроля металла и сварных соединений, обследование грузоподъемных механизмов и газопроводов;
- испытания;
- неразрушающие методы контроля:
 - визуально-оптический (VT);
 - ультразвуковой (UT);
 - магнитопорошковый (MT);
 - капилярный (PT);
- разрушающие методы контроля:
 - измерения твердостей;
 - механические испытания;
 - металлографический анализ;
 - стилоскопирование;
- техническое диагностирование:
 - (экспериментальное обследование);
- технический осмотр (кроме первичного).



ЛАБОРАТОРИЯ СВАРКИ, СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ

ОСНОВНЫМ НАПРАВЛЕНИЕМ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ
ЛАБОРАТОРИИ СВАРКИ ЯВЛЯЕТСЯ:



ЛАБОРАТОРИЯ СВАРКИ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ ТАКЖЕ УСЛУГИ ПО:

- разработке технологических процессов особо сложных ремонтов узлов и деталей энергетического оборудования;
- производственную аттестацию сварочных процессов;
- техническое руководство и оформление сварочной технической документации при ремонте энергетического оборудования;
- контроль качества сварных материалов и сварных соединений при производстве сварочных работ.

Многолетний опыт работы в энергетической отрасли, наличие квалифицированного кадрового состава, необходимой нормативно-технической документации, специального оборудования и приспособлений позволяет успешно решать самые сложные задачи по ремонту деталей и узлов энергетического оборудования с применением различных видов сварки.

- предоставление услуг по обучению и переаттестации сварщиков и повышение квалификации дипломированных электросварщиков по следующим видам допусков;
- полуавтоматическая сварка в активных газах;
- ручная аргонодуговая сварка;
- электродуговая сварка труб поверхностей нагрева, трубопроводов пара и горячей воды, трубных элементов котлов, металлоконструкций сосудов, работающих под давлением из низкоуглеродистых низколегированных сталей во всех пространственных положениях сварных швов.

Лаборатория сварки располагает штатом квалифицированных специалистов: инженеров, мастеров, инструкторов и оснащена необходимым оборудованием:

- инверторы – САИ-160; ИСТ-160;
- выпрямители – ВСЖ-303; ВД-306 УЗ; ВДГ-303 УЗ; ВДУ-506С-ПДГО-508; ВДМ-1001; ВДМ-1201; ВКС-500М1;
- трансформаторы сварочные – ТДФ-1001 УЗ; ТДФЖ-1002 УЗ;
- печь для сушки электродов;
- калер магнитный МН 30А;
- микроскоп МИМ-8М;
- разрывная машина Р-50;
- твердомер НРС стационарный;
- ультразвуковой дефектоскоп УЗД-2-12.



ВТО (ВОССТАНОВИТЕЛЬНО-ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА)



В комплексе сварочных работ при ремонте энергетического оборудования качественно и своевременно выполним термическую обработку, включая:

- предварительный нагрев при сварке;
- высокий отпуск;
- нормализацию;
- аустенитизацию.

Специалисты окажут квалифицированные услуги по ВТО (восстановительно-термической обработке): трудоемкую и дорогостоящую операцию замены паропроводов и их гибов, корпусных деталей стопорных и регулирующих клапанов, барабанов котлов, литьих деталей турбин, крепежа ОПС (опорно-подвесных систем) можно избежать, если своевременно произвести восстановительную термическую обработку (ВТО) металла, имеющего граничный ресурс эксплуатации. Назначение ВТО – восстановление структуры и свойств длительно эксплуатируемого металла в процессе полной фазовой перекристаллизации, до уровня, соответствующего исходному состоянию металла (состояние отливки) и залечивания повреждений.

ПРЕДЛАГАЕМ:

Выполнение ТЭО эффективности проведения ВТО с целью продления срока эксплуатации.

При выполнении всего комплекса работ по ВТО выдается разрешение на продление срока эксплуатации.

Перечень основных видов работ при выполнении ВТО:

- выполнение технико-экономического анализа эффективности проведения ВТО;
- разработка программы выполнения работ и технологий проведения процесса восстановительной термообработки;
- разработка ремонтной технологии устранения выявленных дефектов;
- изготовление и монтаж термической печи на специально оборудованной ремонтной площадке Заказчика (при необходимости);
- демонтаж изоляции, при работе с паропроводами и элементами ОПС;
- проведение процесса ВТО, который включает в себя «нормализацию» и «высокий отпуск» всех элементов;
- проведение контроля металла до, в процессе и после проведения ВТО;
- разработка отчетной документации;

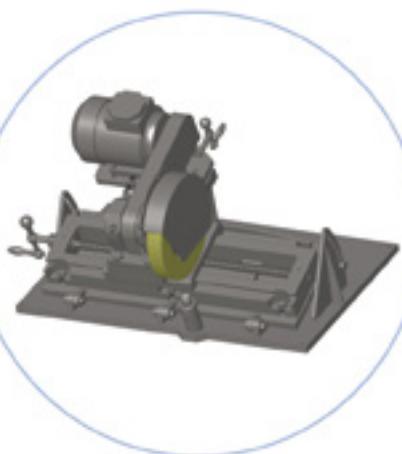


ОСНАСТКА И СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ХАРЬКОВЭНЕРГОРЕМОНТ является одной из ведущих компаний Украины по разработке и производству оснастки, оригинальных приспособлений и инструмента для ремонтов котельного, турбинного и электротехнического оборудования.



Угловое сверлильное приспособление УСП-ЗМ

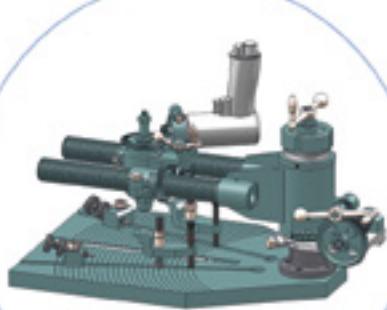


Приспособление для шлифовки шеек роторов Т01.86



Приспособление для обработки отверстий муфт турбин ГМ.431 и ГМ.436

Изначально такое производство основывалось на необходимости своевременного обеспечения ремонтным оборудованием собственного персонала и поддержания высокого уровня услуг энергетическим объектам ремонтным персоналом компании. Для этого оперативно, в ходе работ, решались вопросы разработки и производства различных приспособлений и оснастки , а со временем единичное производство стало мелкосерийным, учитывая заинтересованность и потребность в оснастке других ремонтных компаний.



Приспособление для обработки заплечиков Т01.32



Фаскосниматель К1738,
с внутренним креплением
к трубе Ф26-63мм
(пневматический
или электрический
220В, 36В)



Фаскосниматель К1755,
с наружным креплением
к трубе Ф28-60мм
(пневматический
или электрический
220В, 36В)

В данном каталоге представлены некоторые образцы, а полный перечень можно посмотреть в отдельном каталоге оснастки и приспособлений на сайте предприятия www.khaer.com.ua

ТАКЖЕ ООО «ХАРЬКОВЭНЕРГОРЕМОНТ» ПРЕДОСТАВЛЯЕТ УСЛУГИ ПО:



Закладные детали для строительства объектов

- металлообработке (токарные, фрезерные, зубофрезерные, долбежные и шлифовальные операции, сборочные работы);
- изготовлению элементов опорно-подвесных систем трубопроводов;
- проектированию и производству металлоконструкций из сортового металлопроката объемом до 100 тонн в месяц;
- производству запасных частей к промышленному оборудованию, выезду специалистов на площадку заказчика, разработку чертежей;
- бездорновой гибке труб диаметром до 101 мм;
- конструкторским работам, переводу чертежей в электронный вид;
- газовой и плазменной резке, термическому раскрою металла толщиной до 100мм на станках с ЧПУ, фигурной резке цветных металлов и легированных сталей.

ЭЛЕМЕНТЫ ОПОРНО – ПОДВЕСНЫХ СИСТЕМ



Блоки пружинные



Опоры подвижные,
неподвижные



Обоймы, полуухомуты,
блоки катковые, плиты
опорные, упоры



Блоки хомутовые



Опоры скользящие



Тяги, уши, проушины

ОБЪЕКТЫ И ЗАКАЗЧИКИ

Украина

Одесская ТЭЦ
Кураховская ТЭС ООО «ДТЭК ВОСТОКЭНЕРГО»
Луганская ТЭС ООО «ДТЭК ВОСТОКЭНЕРГО»
Зуевская ТЭС ООО «ДТЭК ВОСТОКЭНЕРГО»
Славянская ТЭС ПАО «ДОНБАССЭНЕРГО»
Старобешевская ТЭС ПАО «ДОНБАССЭНЕРГО»
Трипольская ТЭС ПАО «ЦЕНТРЭНЕРГО»
Змievская ТЭС ПАО «ЦЕНТРЭНЕРГО»
Бурштынская ТЭС ПАО «ДТЭК ЗАПАДЭНЕРГО»
Добротворская ТЭС ПАО «ДТЭК ЗАПАДЭНЕРГО»
Запорожская ТЭС ПАО «ДТЭК ДНЕПРЭНЕРГО»
Криворожская ТЭС ПАО «ДТЭК ДНЕПРЭНЕРГО»
Дарницкая ТЭЦ ООО «ЕВРО-РЕКОНСТРУКЦИЯ»
Черниговская ТЭЦ ООО фирма «ТехНова»
Кременчугская ТЭЦ
«Симферопольская ТЭЦ» ООО
«КрымтеплоЕлектро-централь»
Сумская ТЭЦ
Краматорская ТЭЦ ООО «Краматорсктеплознегро»
Александрийская ТЭЦ
Харьковская ТЭЦ-3
Шосткинская ТЭЦ
ТЭЦ ООО «Николаевский глиноземный завод»
ГП «ТЭЦ-2 «Эсхар»
ТЭЦ ГП «ПО «Южный машиностроительный завод им. А.М. Макарова»
Каховская ГЭС ОАО «Укргидроэнерго»
Днепродзержинская ГЭС ОАО «Укргидроэнерго»
Днестровская ГЭС ОАО «Укргидроэнерго»
Краснооскольская ГЭС
Ташлыкская ГАЭС
ГП «Укрспецвагон» Украина
Завод «Северный» Фермерского хозяйства
«Органик Системс»
ООО «Траконта» Джанкойская МЭС ГП
НЭК «Укрэнерго»
Казенное предприятие «Шосткинский казенный завод «Импульс»
ГП завод «Электротяжмаш»
НТУ «ХПИ»
ОАО «Буринский сахарный завод»
ОАО «Полтавский турбомеханический завод»
Крымская ЭЭС, п/ст. «Джанкой»
ГП НЭК «Укрэнерго»
ПС «Симферопольская» 330 кВ
ОАО «Рубежанский картонно-тарный комбинат»
ОАО «Крыжопольский сахарный завод»
ООО «Карловский сахарный завод»
АО ТМ «Змievская овощная фабрика»
ООО «Мега-Азов»
ОАО «Азовсталь»
ОАО КГМК «Криворожсталь»
BAT «Міттал Стіл Кривий Ріг»
ОАО «Баглейкокс»
Харьковская ТЭЦ-5
Северодонецкая ТЭЦ

Беларусь

ЗАО «Могилевский инструментальный завод» ОАО
«Белэнергометалладка»
ООО «НПП ЭнергоНефтехим»
ООО «Техснабкомплект»
ООО «Гратекс Про»

Россия

ОАО «Силовые машины –ЭТЛ, ЛМЗ Электросила»
Курская ТЭЦ-1
ОАО «Экспериментальная ТЭЦ» г. Красный Сулин
ПО «Губкинская ТЭЦ», г. Губкин
Камышинская ТЭЦ, г. Волгоград
Новочеркасская ГРЭС
ООО «Ставролен», г. Буденновск
Ростовская ТЭЦ-2, ОАО «Ростовэнерго»
Комбинат АК «Салаватнефтегазсинтез», г. Салават
Волгодонская ТЭЦ-2, г. Волгодонск
Астраханская ТЭЦ-2
Братская ТЭЦ, г. Братск
ООО "Новатекс", г. Москва

Грузия

Сакнакшири» (Джи-Ай-Джи Групп) г. Ткибули
АО «Сакэнергомонт»
АО «Тбилисская ГРЭС»
АО «Энерджи Инвест», г. Рустави
АО «Мтквари Энергетика» г. Гардабани
Храми ГЭС-1 АО «AES Храми»
ТЭС г. Ткибули
ТЭС Гардабани

Молдова

ЗАО «Молдавская ГРЭС»

Казахстан

ТОО «AES Экибастуз»
ТОО «AES Шульбинская ГЭС»
АО «Центрказэнергомонтаж»
ТОО «ДМЧ Абадан»
ТОО «АлматыРемЭнергоМонтаж»
ОАО «ПромИнвестАлматы»

Дальнее зарубежье

ТЭС "Лидио Рамон Перес" (ТЭС "Фелтон"), Куба
ГЭС "Сендже", Экваториальная Гвинея
ТЭС «Музaffergar», Пакистан
ТЭС «Фа-Лай», Вьетнам
ТЭС «Уонг-Би», Вьетнам
Пакистанский металлургический завод
(Пакстил Ко) г. Карачи, Пакистан
Иранская компания по ремонту электростанций г.
Карадж, Иран, ТЭС «РАМИН»
ТЭЦ рудника Баренцбург, архипелага Шпицберген,
Норвегия
ТЭС „Орханели”, Турция
ТЭС «Горазал», Бангладеш, Nirman Power
Generation Ltd
ТЭС «Шахзи-Базар», Бангладеш
ТЭС «Джамшаро», Пакистан, «GRID TRADING»
Malta Ltd
ТЭС «Обра», Индия
ТЭС «БАР», Индия
«Углевик» ТЭС, Босния-Герцеговина
ТЭС «Сисак», Хорватия
ТЭС «Аль-Хисва», Йемен
Кавош Пуйя Жонооб (КРJ), Иран

ОТЗЫВЫ ОТ НАШИХ ЗАКАЗЧИКОВ

Міністерство енергетики
та вугільної промисловості України
ПАТ "ОДЕСЬКА ТЕЦ"
код СДРІОУ 05471158
65001, м. Одеса, вул. Церковна, 29
телефон (048) 728-62-51, факс (048) 723-12-94
e-mail office@otec.odessa.ua



Міністерство енергетики і угольної
промисловості України
ПАО "ОДЕССКАЯ ТЭЦ"
код ЕРІОУ 85471158
65001, г. Одесса, ул. Церковная, 29
телефон (048) 728-62-51, факс (048) 723-12-94
e-mail office@otec.odessa.ua

№
04.02.2016 01/06-2016
на №
для

Директору
ООО «Харківзенергоремонт»
Пронину А.К.

Отзыв о выполненной работе

В 2014 году специалистами ООО «ХАРЬКОВЗЕНЕРГОРЕМОНТ» был выполнен капитальный ремонт турбогенератора ТВС-30, ст. №4 Одесской ТЭЦ.

При выполнении работ специалисты ООО «ХАРЬКОВЗЕНЕРГОРЕМОНТ» показали высокую квалификацию, умение и организованность. Работы выполнялись своевременно и технически грамотно, в четком взаимодействии с персоналом ТЭЦ.

С момента пуска в эксплуатацию турбогенератор работает без замечаний до настоящего времени.

Руководство ПАО «Одесская ТЭЦ» выражает благодарность руководителям и специалистам ООО «ХАРЬКОВЗЕНЕРГОРЕМОНТ» за выполненные работы и рассчитывает на дальнейшее сотрудничество.

Рекомендуем компании ООО «ХАРЬКОВЗЕНЕРГОРЕМОНТ» как надежного и опытного подрядчика по ремонту сложного энергетического оборудования.

Главный инженер



А.И. Шевченко

НАЦІОНАЛЬНА АКЦІОНЕРНА КОМПАНІЯ
● ПАРТОЗІЗ
УКРАЇНИ
ПУЛІЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО
«ОДЕСЬКА ТЕЦ»



ОАО «Силовые машины»
Филиал открытого акционерного общества «Силовые машины» -
ЗТД, ЛМЗ, Электросила, Энергомашэкспорт
-Электросила» в Санкт-Петербурге

Московский пр. д. 129, Санкт-Петербург, Россия, 198106, тел. +7 (812) 387-44-77, факс +7 (812) 388-18-14
E-mail: esat@esat.ru; http://www.esat-m.ru

27.10.2009, № 56-96-52/104

На №: _____ от: _____

Генеральному директору
ООО «Харківзенергоремонт»

С ноября 2007 г. по октябрь 2009 г. включительно специалистами Вашего предприятия выполняются договорные объемы работ на промышленной площадке филиала ОАО «Силовые машины» «Электросила» в г. Санкт-Петербург, РФ.

За указанный период были выполнены квалифицировано и в срок работы по монтажу теплозонтия статоров, уплотнению пазов, бандажировке лобовых частей, укладке обмотки статоров турбогенераторов для Березовской ГРЭС, Курской АЭС и других энергетических объектов России.

В процессе выполнения работ специалисты показали высокий технический уровень и соответствующее качество работ, продемонстрировали практические навыки, оперативность и производственную дисциплину.

Считаем, что Ваше предприятие на сегодняшний день является надежным партнером во всех отношениях.

Выражаем искреннюю благодарность ООО «Харківзенергоремонт» за предоставление квалифицированного персонала и считаем, что наши предприятия имеют все предпосылки для дальнейшего сотрудничества.

С уважением,

Директор по персоналу и социальным
вопросам филиала ОАО «Силовые машины»
«Электросила» в Санкт-Петербурге

Купченко В.А.

НАЦІОНАЛЬНА АКЦІОНЕРНА КОМПАНІЯ
● ПАРТОЗІЗ
УКРАЇНИ
ПУЛІЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО
«ОДЕССКАЯ ТЭЦ»

Руководству ООО «Харківзенергоремонт»

Уважаемые Гости!

Выражаем Вам искреннюю благодарность за успешно выполненный капитальный ремонт турбины ВПТ-25-3М ТМЗ ст. №6 ПАО «Одесская ТЭЦ» в 2012-2013г.

Из выполненных работ хотим отметить:

грамотную дефектацию об碌ьования перед выведением в ремонт, составление Объема работ и Ведомости запасных частей, необходимых для проведения качественного капитального восстановительного ремонта;
поставку в полном объеме запасных частей для выполнения капитального ремонта, выполненную Вашим предприятием;
высокий уровень качества выполнения Вами специалистами сверхстрогих специальных работ по восстановлению направляющих лопаток диафрагм прочной части, а также по замене насадных уплотнительных втулок, рабочих лопаток 10 ступеней ротора турбины, включая проточку и бандажировку ротора на стапике;
высокий уровень качества организации и выполнения работ, связанных с монкой деталей парораспределения, направляющего аппарата и прочих деталей турбины, организация ремонтных работ на ремонтной площадке, а также координации выполнения работ с нашим персоналом.

После капитального ремонта турбогенератор ВПТ-25-3М, ст. №6 ПАО «Одесская ТЭЦ», прошел все испытания на надежность и введен в эксплуатацию наnominalные параметры. Значительно увеличен максимальный расход пара и экономичность турбогенератора.

Мы надеемся на дальнейшее сотрудничество с Вашей компанией, и будем рекомендовать Вас нашим партнерам в качестве надежной и высококвалифицированной ремонтной и инжиниринговой компании.

С уважением,
Председатель правления



М.Ю. Головко

ОТЗЫВЫ ОТ НАШИХ ЗАКАЗЧИКОВ



01.02.16 - 09/4 - 423
№ 17

БЕДРОМЕНЕЙШИЙ ГЕРОНДІ
«КУРАХОВСКА ТЕЛЕВІЗІЯ
ЕЛЕКТРИЧНА СТАНДІІ»
ТОВАРИСТВО З ОГРАНІЧЕНОЮ
ВІДПОВІДАЛЬНОСТЬЮ
«ДТЕК ВОСТОКЕНЕРГО»

ул. Благодатна, 24
г. Куп'янськ, Харківська обл.
69612, Україна
тел.: +38 062 760 53 58
факс: +38 062 760 53 59

ОВОДОВІЧЕННЕ
ПОДПІДЛІЗНЕ
«КУРАХОВСКА ТЕЛОВІЗІЯ
ЕЛЕКТРИЧНА СТАНДІІ»
ТОВАРИСТВО З ОГРАНІЧЕНОЮ
ВІДПОВІДАЛЬНОСТЬЮ
«ДТЕК ВОСТОКЕНЕРГО»

ул. Енергетична, 24
г. Куп'янськ, Харківська обл.
69612, Україна
тел.: +38 062 760 53 58
факс: +38 062 760 53 59

Директору
ООО «Харківзенергомонт»
Пронину А.К.
ул. Серпиковська, 2, г.Харків,
61017, Україна



- модернізація уплотнень валу турбогенератора с заменою торцевих уплотнень на радикальные (кольцевые);
- замена газообмінників на нові модернізовані;
- замена теплообмінників водяного охолодження обмотки статора на нові, підвищеної охолоджуючої способності;
- замена щиточного апарату на современный, с применением щитодержателей с постоянным усилием затяжки для снижения шума, вибрации и улучшения охлаждения;
- модернізація виводних і соединительних шин.

При выполнении работ по капитальному ремонту и модернизации турбогенератора ТГВ-200М специалисты ХАЭР показали высокую квалификацию, умение и организованность. Работы выполнены слаженно, своевременно и технически грамотно, в четком взаимодействии с ПП «Электротяжмаш» (производитель турбогенератора) и АО «МЗА «ЭЛТА» (разработчик проекта капитального ремонта и модернизации генератора ТГВ-200М).

Руководство ДТЭК КУРАХОВСКОЙ ТЭС ООО «ДТЭК ВОСТОКЕНЕРГО» выражает благодарность руководителям и специалистам ООО «Харківзенергомонт» за выполненные работы и рассчитывает на дальнейшее сотрудничество. Рекомендуем компании ООО «Харківзенергомонт» как надежного и опытного подрядчика по ремонту сложного энергетического оборудования.

Директор

Бориневский А.М.

Олейников А.Л.
+38(050) 470-66-61
OleynikovAL@dtek.com

Office of Manager
Maintenance 5-6 Unit
Ghorashal Power Station,
BPPDB, Palash, Narayangazi



BANGLADESH POWER DEV. BOARD.

Memo No: GPS/5-6 Unit/Maint./Technical-403/2017/167

November 02, 2017



TO WHOM IT MAY CONCERN

Subject: Sub.: A letter of feedback on the work, as per Contract № Par. – 214/2012 (Re.) dtd 04.09.2014 for overhauling of Unit №5 of Ghorashal Power Station, BPPDB, Palash, Narayangazi



Dear Sir,

This is to confirm that the company «Kharkovenergoremont» LLC, Ukraine performed overhauling works on Turbine K-210-130-8 JIM3, Turbogenerator ТГВ-200M T3 and auxiliary equipment of Turbine Island of Unit №5, TPS «Ghorashal», PR Bangladesh from October, 2016 to September, 2017. Turbogenerator Unit №5 has been operated since Autumn, 1994. These were the first overhauling works, which have been performed since the operation began, including replacement of all Turbine and Generator bearings, and complete replacement of shaft-end seals of steam flow path of HP, IP and LP cylinders. Also, during the repair of the generator, 50% of the stator winding cores were replaced.

The overhauling works on Turbine and the Generator, as well as other equipment of the unit, were performed with good quality and on time, specialists of «Kharkovenergoremont» LLC showed highly professional skills and level of technical competence. After overhauling works the Turbine is operates steady, all operational parameters and values are satisfactory, and the Unit has base load of 210 MW.

Your prompt action in this regard is highly appreciated.

Thanking you

(Engg. Md. Mohsinur Rahaman)
ID no.: 1-07927
Manager (S1)
Maintenance 5-6 Unit, GPS
BPPDB, Palash, Narayangazi.

(Engineer Mohsinur Rahaman)
Manager (S1)
Maintenance 5-6 Units, GPS
BPPDB, Palash, Narayangazi.

РАЗРЕШЕНИЯ

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА ГІРНЧРОГО НАГЛЯДУ ТА ПРОМІСЛОВОЇ БЕЗПЕКИ УКРАЇНИ
ТЕРиторіальні управління державної служби гірничого нагляду та промислової безпеки України у Харківській області

ДОЗВІЛ
№ 795.14.63

Дозволяється Товариству з обмеженою відповідальністю «Харківнеремонт»

місце державної реєстрації: 61017, м. Харків, вул. Сіриховська, 1
 код за СДРВОЮ: 32832085
 код виду діяльності: 1100 в КВЕД: 33.12

зокрема:

- 1. ливні, демонсталі, магнітодинамічні, роторні, розжарювальні, магнітні оберточні машини, механізми, установки підтримки небезпеки:
- механічні ремонтні установки, щільні частини та інші елементи систем геодезичного підрахунку розмірів суб'єктів геодезичного будівництва, а також геодезичні обладнання котужевістю понад 100 кН;
- експлуатація установок електричних стендів та паренів, технологічне електрообладнання напругою понад 1000 В;
- парові (з максимальною температурою 545 °C) і водогрійні (з температурою нафту вода до 150 °C) комплекти теплообробуванням тиском понад 0,1 МПа;
- насоси, що працюють під тиском понад 0,05 МПа;
- трубопроводи пари та гарячої води з робочим тиском понад 0,05 МПа і температурою води вище 110 °C, які підлягають реєстрації в територіальних органах Держгірнагляду;
- 2. технологічні роботи;
- 3. спорудження систем захисту від природних явищ та вітрових;
- 4. зберігання відходів із спасенням, збиральними та дистилляційними;
- 5. роботи в ділянках електропідстанцій напругою понад 1000 В (до 10кВ);
- 6. роботи в колекторах, залізничному транспорті (локомотиви, вагони, токарів);
- 7. роботи, що виконуються на висоті 5 метрів і вище над поверхнею землі, з перевантаженням або робочою масою;
- 8. маркізація, оцинкування, наплавлення.

на підставі: заяв № 3/903 від 22.08.2014 р., постанови експертного ДП «Східний науково-технічний центр Держгірнагляду України» № 63.2. 01.2.01-1761.14 від 21.08.2014 р.

за умови здійснення вимог законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки.

Дозвіл від 28 березня 2014 року до 27 липня 2019 року

І.А. начальника
територіального управління

Ю.С. Олійник

Дата видання 28 березня 2014 року

Срок дії дозволу продовжено до 27 серпня 2019 р.

на підставі заяви від 30.01.2014 № 14-01

Начальник Територіального управління Держгірнагляду Олійник Ю.С.

28 березня 2014 р.

Срок дії дозволу продовжено до 28 вересня 2019 р. на підставі
заяви на продовження дії дозволу № 952.14.63
з 28 березня 2014 р. по 27 липня 2019 р. з підстави
звернення № 63.2. 01.2.01-1761.14
 (найменування документа)

Керівник (заступник керівника)
 органу, що видав дозвіл

(ініціали та прізвище)
 (ініціали та прізвище)

М.Л.

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА ГІРНЧРОГО НАГЛЯДУ ТА ПРОМІСЛОВОЇ БЕЗПЕКИ УКРАЇНИ

ДОЗВІЛ № 952.14.30

Дозволяється Товариству з обмеженою відповідальністю «ХАРКІВНЕРГОРЕМОНТ» (Група спеціалістів з первинного контролю – В.П.)

місце державної реєстрації: 61017, м. Харків, вул. Сіриховська, 1
 код платника податків згідно з СДРВОЮ: 32832085
 код виду діяльності згідно з КВЕД: 33.12

виконувати технічний огляд (крім первинного та позачергового у разі застосуванням гарантованого строку експлуатації, виникнення аварій), випробування (неруйнівний контроль: візуально-оптичний (VT), ультразвуковий (UT), магнітогоризонтний (MT); руйнівний контроль: визначення твердості), експертне обстеження, технічне діагностування машин, механізмів, установок підвищеної небезпеки:

- парові (з водогрійні потужностями понад 0,1 МВт;
- насоси, що працюють під тиском понад 0,05 МПа;
- трубопроводи пари та гарячої води з робочим тиском пари понад 0,05 МПа і температурою води вище 110 °C, які підлягають реєстрації в територіальних органах Держгірнагляду;

на підставі заявки власника від 22.09.2014 № 6691/0/2-14, висновку експертних ДП «Східний ЕТЦ» від 15.09.2014 № 63.2.01.3 01-1930.14

за умови здійснення вимог законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки.

Дозвіл від 29 вересня 2014 р. до 28 вересня 2019 р.

Перший заступник Голови М.Л.

В.А. Шайтан

29 вересня 2014 року

ЛИЦЕНЗИЯ, ISO

Товариство з обмеженою відповідальністю
"ХАРКІВЕНЕРГОРЕМОНТ"

Добуток до підсічі АЕ № 526054,
видано Державною архітектурно-будівельною інспекцією
номер №01-Л від 01 серпня 2014 р.
(без ліцензії недійсний)

ПЕРЕЛІК РОБІТ	
ПРОВАДЖЕННЯ ГОСПОДАРСЬКОЇ ДІЯЛЬНОСТІ, ПОВ'язаної з Створенням об'єктів архітектури (будівництво об'єктів архітектури, якщо за складом архітектурно-будівельного рішення та/або окремого обладнання належить до ІІУ Української складності)	
4.00.00	ІНДИВІДНІ ТА МОНТАЖНІ РОБОТИ
4.05.00	Заміна монтажних конструкцій
4.10.00	Монтаж інженерних споруд
4.11.00	Монтаж масивільних або фахівських споруд та обладнання
4.12.00	Зубочислове оброблення споруд та конструкцій
4.16.00	Монтаж технологічного устаткування
4.17.00	Виконання пусконалагоджувальних робіт (закінчуються підключенням за вимогами технологічного устаткування)
- Електропровідні обладнання	5.00.00
- Системи оброблення енергетичний	5.01.00
- Монтаж інженерних мереж, систем, пристрій та засобів кібернетики	5.01.01
- Засобів	5.01.02
- Гальваническі та ізоляційні	5.01.04
- Технологічні трубопровіди	5.01.05
- Електропровідні, електроізоблення і електропротектори	5.01.07
- Автоматизації і контролю-вимірювальних пристрій	5.01.09
- Монтаж ізоляцій інженерних мереж, систем, пристрій та засобів кібернетики	5.02.00
- Блокові обладнання	5.02.01
- Системи оброблення енергетичний	5.02.02
- Підключення та підтримка енергетичних обладнань	5.02.03
- Технологічні обладнання	5.02.04
- Технологічні обладнання	5.02.05
- Клас наявності (надійність) обладнання	5.02.06
- блокові:	
- клас ОС2 - зварні наспільні	
- клас ОС2 - середні наспільні	
4.18.00	Нові бригади:
4.19.00	Заступник Голови:

Заступник Голови



А.Ф. Григор

BUREAU VERITAS
Certification



Общество с ограниченной ответственностью
«ХАРЬКОВЭНЕРГОРЕМОНТ»

ул. Сериковская 1, г. Харьков, 61017, Украина

Bureau Veritas Certification Holding SAS – UK Branch настоящим подтверждает, что Система Менеджмента данной организации проверена и отвечает требованиям стандартное на систему менеджмента, указанных ниже

ISO 9001:2015

Область сертификации

Техническое перевооружение, реконструкция, модернизация, восстановление, ремонт и монтаж энергетического оборудования ТЭС, ТЭЦ, ГЭС и объектов энергоснабжения промышленных предприятий.

Дата начала первого сертификационного цикла: 16 марта 2015
Дата окончания предыдущего сертификационного цикла: НА
Дата сертификационного / ресертификационного аудита: 14 марта 2015
Дата начала сертификационного / ресертификационного цикла: 16 марта 2015
При условии постоянного надлежащего функционирования Системы Менеджмента организацией этот сертификат действителен до: 16 марта 2021

Сертификат №. UA228768 Версия: Ф Дата ревизии: 16 марта 2015

Сертификатор:

Адрес органа по сертификации: 9th Floor, 66 Princes Street, London E1 4HQ, United Kingdom
Региональный офис: 5-й этаж, ул. Софиевська Плаза, 25, д. Київ, 04002, Україна

Информация относительно области сертификации и применимости требований системы менеджмента может быть получена от сертификационной организации.

Для проверки срока действия этого сертификата обращайтесь за тел.: +380 44 354 16 10



0008

1/1

Серія АЕ

ЛІЦЕНЗІЯ

№ 526054



ДЕРЖАВНА АРХІТЕКТУРНО-БУДІВЕЛЬНА ІНСПЕКЦІЯ
УКРАЇНИ

Господарська діяльність, пов'язана із створенням об'єктів архітектури

Товариство з обмеженою відповідальністю
"ХАРКІВЕНЕРГОРЕМОНТ"

Ідентифікаційний код
представник особи

32832085

Місцем дії представник особи

61017, Харківська обл., м. Харків,
вул. Сіриковська, 1

Найменування
представника

І.стор.

Дата прийняття рішення
та номер насліду про
виду листів

01 серпня 2014 р. № 31-Л

Строк дії листів

з 01 серпня 2014 р.
по 01 серпня 2019 р.

Заступник Голови



А.Ф. Григор

26 серпня 2014 р.

BUREAU VERITAS
Certification



Общество с ограниченной ответственностью
«ХАРЬКОВЭНЕРГОРЕМОНТ»

ул. Сериковская 1, г. Харьков, 61017, Украина

Bureau Veritas Certification Holding SAS – UK Branch настоящим подтверждает, что Система Менеджмента данной организации проверена и отвечает требованиям стандартное на систему менеджмента, указанных ниже

ISO 14001:2015

Область сертификации

Техническое перевооружение, реконструкция, модернизация, восстановление, ремонт и монтаж энергетического оборудования ТЭС, ТЭЦ, ГЭС и объектов энергоснабжения промышленных предприятий.

Дата начала первого сертификационного цикла: 16 марта 2015
Дата окончания предыдущего сертификационного цикла: НА
Дата сертификационного / ресертификационного аудита: 14 марта 2015
Дата начала сертификационного / ресертификационного цикла: 16 марта 2015
При условии постоянного надлежащего функционирования Системы Менеджмента организацией этот сертификат действителен до: 16 марта 2021

Сертификат №. UA228768 Версия: Ф Дата ревизии: 16 марта 2015

Сертификатор:

Адрес органа по сертификации: 9th Floor, 66 Princes Street, London E1 4HQ, United Kingdom
Региональный офис: 5-й этаж, ул. Софиевська Плаза, 25, д. Київ, 04002, Україна

Информация относительно области сертификации и применимости требований системы менеджмента может быть получена от сертификационной организации.

Для проверки срока действия этого сертификата обращайтесь за тел.: +380 44 354 16 10



0008

1/1



ГЕОГРАФИЯ ПРОЕКТОВ



ДЛЯ ЗАМЕТОК:



- более 15 000 м² производственных и складских помещений, внутренний двор более 5 000 м²;
- возможность подъезда длинномерного транспорта под мостовой кран;
- наличие мостового крана г/п 15 тонн;
- электропогрузчики г/п 3,5 тонн;
- близость железнодорожных путей

Контактная информация:

Адрес:

61017, Украина, г. Харьков, ул. Сериковская, 1

Контактные телефоны:

Приемная:

+38 (057) 728 41 51; факс: +38 (057) 728 41 89

Отдел маркетинга и продаж:

+38 (057) 728 41 56; факс: +38 (057) 728 41 57



khaer@khaer.com.ua
ukr.khaer@gmail.com



www.khaer.com.ua